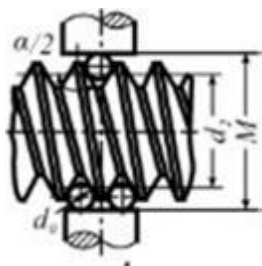


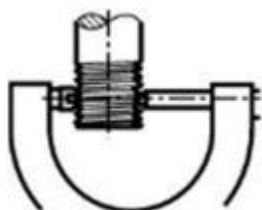
2025年河南省中等职业教育技能大赛 机械产品检测与质量控制比赛理论题库

第1大题 单选题 (共 173 题)

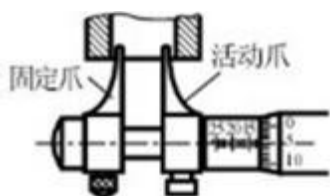
1. 下列各项中，属于间接测量的是()



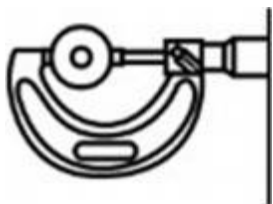
A.



B.



C.



D.

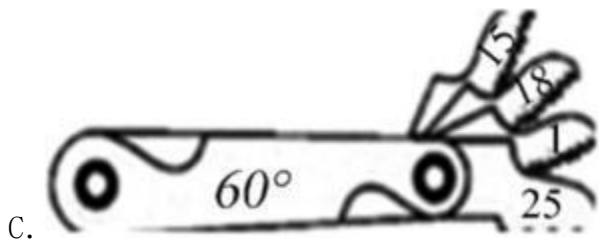
2. 在下列各计量器具中，()是通用测量器具。



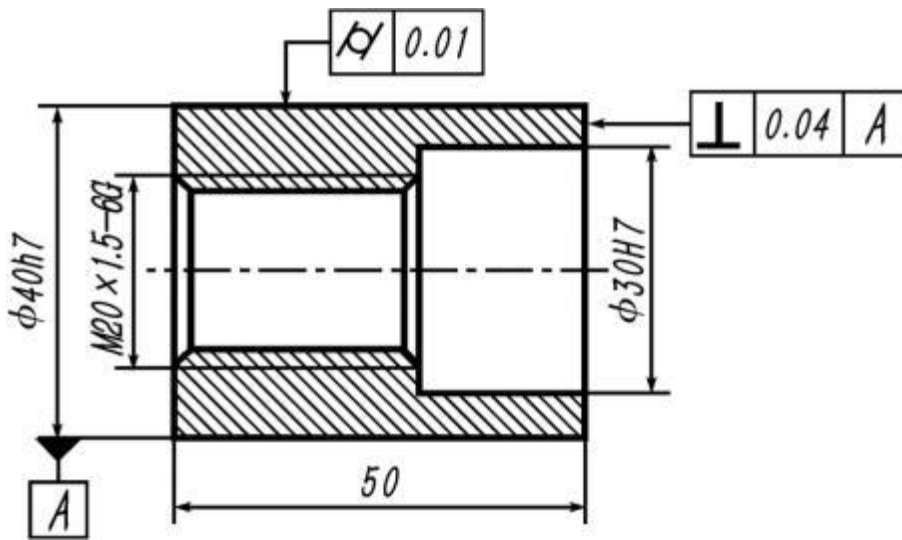
A.



B.

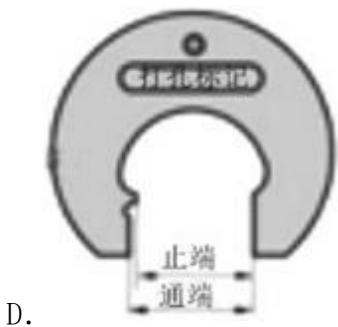


3. 当批量生产该零件时，对尺寸 $\phi 40h7$ 直接测量，选用的最佳量具为()



(单选题, 2.00分)





4. 对如图所示量具的主要技术性能指标分析，下列叙述错误的是()



- A. 标注在微分筒上指导其使用的量值如“0、5、10”等称为量具的标称值
- B. 此外径千分尺微分筒上每一小格代表的被测尺寸是0.01 mm，它的分度值就是0.01 mm
- C. 此外径千分尺的示值范围是0~25 mm，测量范围也是0~25 mm，量程是25 mm
- D. 此外径千分尺主尺身上相邻两条刻线之间的距离是1 mm，它的刻线间距为1 mm

5. 外径千分尺属于()。

- A. 通用量具
- B. 标准量具
- C. 检验夹具
- D. 极限量规

6. 在计量器具的刻度标尺上，最小一格所代表的被测尺寸的数值称为()

- A. 刻度间距
- B. 标称值
- C. 分度值
- D. 示值范围

7. 测量时，被测零件是静止不动的，据此判断此测量方法为（ ）。

- A. 静态测量
- B. 被动测量
- C. 主动测量
- D. 单项测量

8. 下列孔与基准轴配合，组成间隙配合的孔是（ ）。

- A. 孔的上、下极限偏差均为正值
- B. 孔的上极限偏差为正值、下极限偏差为负值
- C. 孔的上极限偏差为零、下极限偏差为负值
- D. 孔的上、下极限偏差均为负值

9. 对于“一般公差——线性尺寸的未注公差”，下列说法中错误的是（ ）。

(单选题, 2.00分)

- A. 一般公差主要用于较低精度的非配合尺寸
- B. 零件上的某些部位在使用功能上无特殊要求时，可给出一般公差
- C. 线性尺寸的一般公差是在车间普通工艺条件下，机床设备一般加工能力可保证的
- D. 图样上未注公差的尺寸，表示加工时没有公差要求及相关的加工技术要求

10. 对于 $\phi 20e5$ 、 $\phi 20e6$ 、 $\phi 20e7$ 三个公差带，正确的说法是（ ）。

- A. 上极限偏差相同，下极限偏差不同
- B. 上极限偏差不同，下极限偏差相同
- C. 上、下极限偏差都相同
- D. 上、下极限偏差都不相同

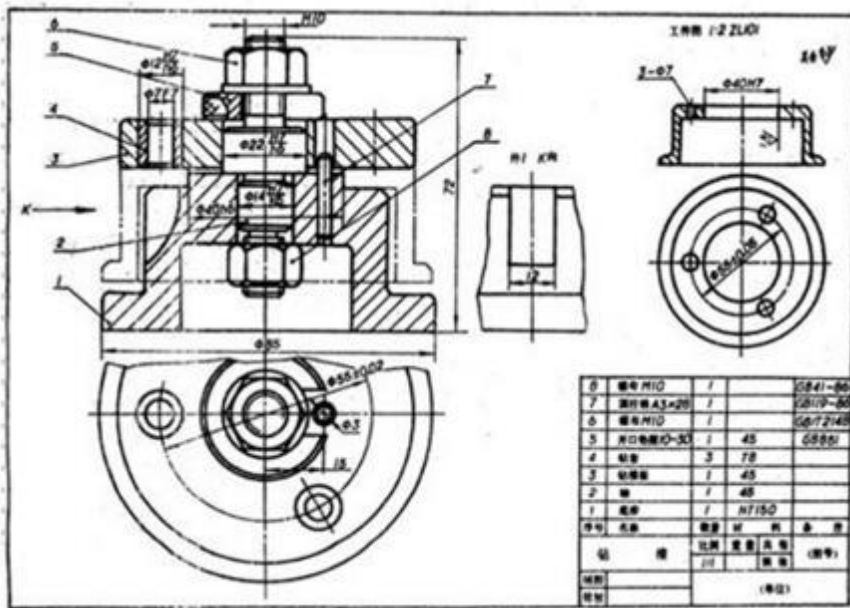
11. 国家标准规定一般情况下优先采用基孔制是()

- A. 加工孔比较困难
- B. 为了减少孔和轴的公差带的数量
- C. 为了限制定值刀具、量具的规格和数量
- D. 从工艺安排的原则，先孔后轴

12. $\phi 65H9/d9$ 组成了()配合

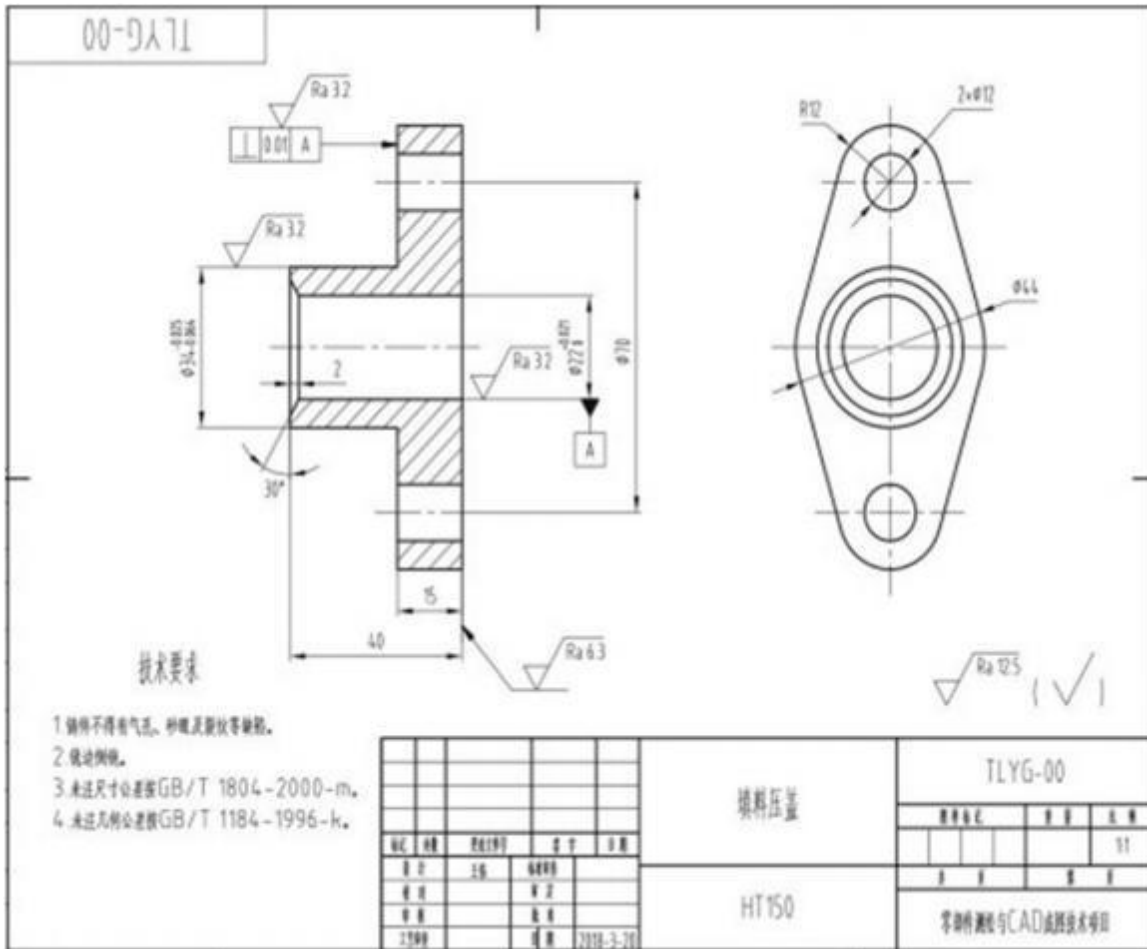
- A. 基孔制间隙
- B. 基轴制间隙
- C. 基孔制过盈
- D. 基轴制过盈

13. 钻模装配体中，件1、件2的配合尺寸是 $\phi 14H7/k6$ ，表示的是()配合。

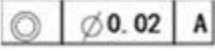


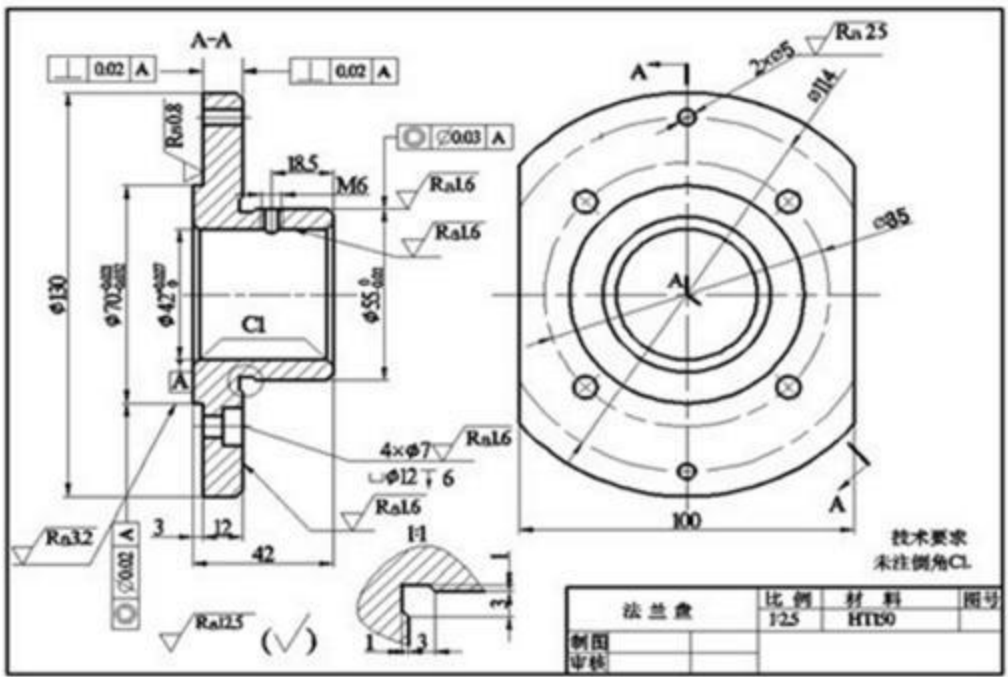
- A. 间隙
- B. 过渡
- C. 过盈
- D. 都不是

14. 该零件主视图中 $\phi 22_{0}^{+0.021}$ 尺寸的基本偏差代号为 ()。



- A. H
- B. F
- C. h
- D. K

15. 几何公差框格  中的被测要素是 ()。



- A. $\Phi 70$ 外圆柱面
- B. $\Phi 42$ 圆柱内表面
- C. $\Phi 70$ 圆柱的轴线
- D. $\Phi 42$ 圆柱的轴线

16. 进行零件的精密测量的环境温度应该为 ()

- A. 常温
- B. 20 °C
- C. 0 °C
- D. 任何温度

17. 一个完整的测量过程应包括的四个方面是()

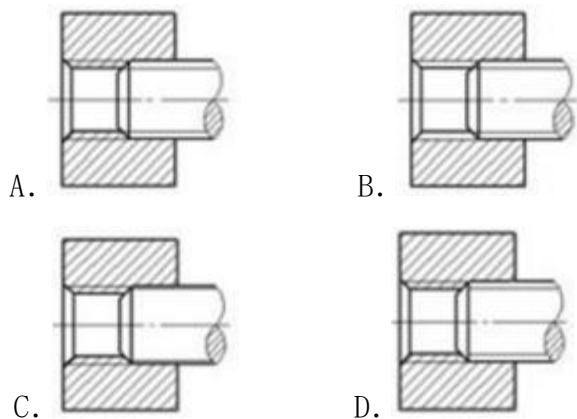
- A. 测量对象、计量器具、测量方法和测量条件
- B. 测量对象、计量单位、测量方法和测量误差
- C. 测量条件、计量器具、测量方法和测量精度
- D. 测量对象、计量单位、测量条件和测量方法

18. 实际偏差是()
- A. 设计时给定的
 - B. 直接测量得到的
 - C. 通过测量计算得到的
 - D. 最大极限尺寸与最小极限尺寸之差
19. 下列配合中, 公差等级的选择不当的是()
- A. H8/g8
 - B. F8/h7
 - C. H6/g5
 - D. M8/h9
20. 下列配合零件应选用基孔制的有()
- A. 滚动轴承外圈与外壳的配合
 - B. 同一轴与多孔相配合, 且有不同的配合性
 - C. 滚动轴承内圈与轴的配合
 - D. 轴为冷拉圆钢, 不需要加工
21. D8/g7的配合性质是()
- A. 间隙配合
 - B. 过渡配合
 - C. 过盈配合
 - D. 无法确定
22. 尺寸公差带图的零线表示()
- A. 上极限偏差
 - B. 公称尺寸
 - C. 实际尺寸
 - D. 极限尺寸

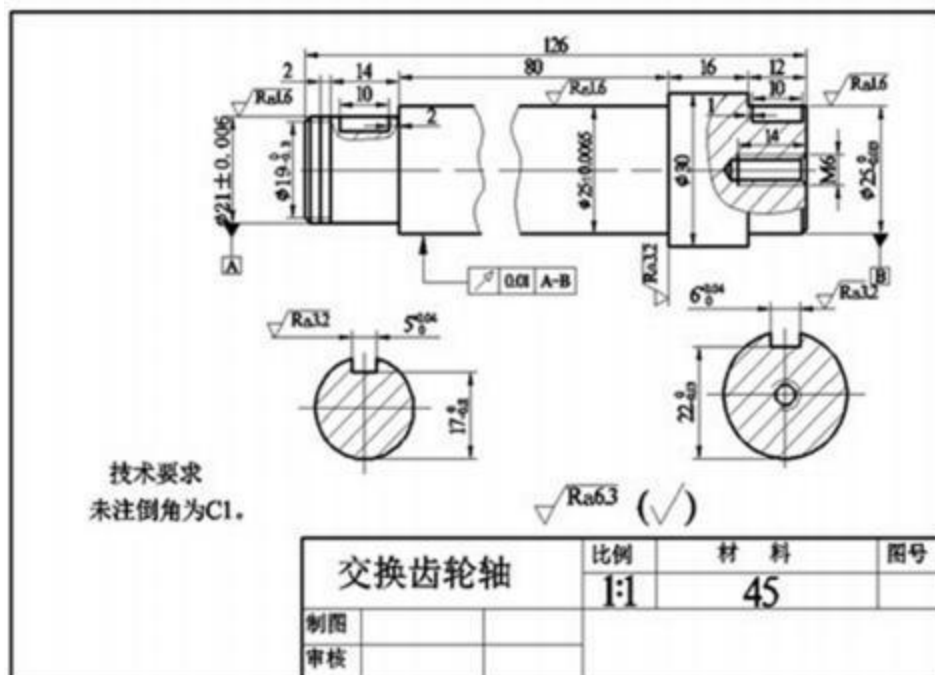
23. 尺寸公差是()
- A. 上极限偏差与下极限偏差之差的绝对值
 - B. 上极限尺寸与公称尺寸的代数差
 - C. 公称尺寸与下极限尺寸的代数差
 - D. 公称尺寸与作用尺寸的代数差
24. 车间生产中评定表面粗糙度最常用的方法是()。
- A. 光切法
 - B. 针描法
 - C. 干涉法
 - D. 比较法
25. 在下列描述中, () 不属于表面粗糙度对零件性能的影响。
- A. 配合性
 - B. 韧性
 - C. 抗腐蚀性
 - D. 耐磨性
26. 几何公差的基准代号中字母的书写方向为()。
- A. 与基准符号的方向一致
 - B. 垂直
 - C. 水平
 - D. 任意
27. 没有画出齿轮齿形时, 其齿轮工作面的表面粗糙度代号可标注在()上。
- A. 齿顶线
 - B. 齿根线
 - C. 中心线
 - D. 分度线

28. 圆跳动公差与全跳动公差的不同点在于测量仪器与工件有无（ ）。
- A. 轴向位移
 - B. 径向位移
 - C. 相对运动
 - D. 静止不动
29. 滚动轴承内圈与轴的配合，采用基（ ）制。
- A. 孔
 - B. 轴
 - C. 准
 - D. 本
30. 量块的精度与刻线尺具的精度，前者（ ）。
- A. 较高
 - B. 较低
 - C. 与后者无可比性
 - D. 与后者相同
31. 取样长度是指用于判别评定轮廓的不规则特征的一段（ ）长度。
- A. 评定
 - B. 中线
 - C. 测量
 - D. 基准线
32. 公差带的大小由（ ）确定。
- A. 实际偏差
 - B. 偏差
 - C. 公差
 - D. 最大极限尺寸

33. 下列内外螺纹旋合画法正确的是（ ）。



34. 图中尺寸 $\Phi 25 \pm 0.0065$ 最小极限尺寸是（ ）



- A. $\Phi 0.0065$
- B. $\Phi 24.9935$
- C. $\Phi 25.0065$
- D. $\Phi 26$

35. 用游标卡尺测量长度的步骤：①将工件平放在工作台上，用左手食指抵住尺身左端，右手握住尺身并移动游标使测量爪靠近工作表面；②检查各部件的相互作用，如尺框和微动装置移动是否灵活，紧固螺钉能否起作用；③同一尺寸在多处测量，并复量几次，记录读数值；④卡尺使用完毕，要擦净、上油，放到卡尺盒内，注意不要锈蚀或弄脏；⑤清洁量爪测量面和工件；⑥校对零位，

使卡尺两量爪紧密贴合，应无明显的光隙，主尺零线与游标零线应对齐。正确的顺序是()

- A. ①②⑤④③⑥
- B. ⑤⑥②①③④
- C. ②①⑥⑤③④
- D. ⑤②⑥①③④

36. 轴向圆跳动误差的计算公式是()

- A. $\Delta = M_{\max} - M_{\min}$
- B. $\Delta = (M_{\max} - M_{\min}) / 2$
- C. $\Delta = \frac{L_1}{L_2} \times |M_1 - M_2|$
- D. $\Delta = \frac{l}{L} \times |h_1 - h_2|$

37. 用正弦规测量锥度塞规，锥度塞规的锥角为 30° ，正弦规的中心距为100mm，应垫量块组高度是() mm。

- A. 30
- B. 50
- C. 87
- D. 100

38. 用内径量表测量槽宽时，在径向找()值，在轴向找()值。

- A. 最大 最小
- B. 最小 最大
- C. 最大 最大
- D. 最小 最小

39. 某一相配合的孔与轴，公称尺寸为 $\Phi 60\text{mm}$ ，采用间隙配合，最大间隙为 0.075mm ，最小间隙为 0.01mm ，孔的下极限偏差为 0 ，轴的公差为 0.019mm ，则孔的公差为（ ） mm 。（单选题, 2.00分）

- A. 0.03
- B. 0.046
- C. 0.062
- D. 0.074





40. 关于测量方法分类, 下列叙述正确的是（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 游标卡尺测量工件长度和轴径, 按同时测量参数的数目分类属于单项测量
- B. 内径百分表测量工件孔径, 按比较方式分类属于绝对测量
- C. 螺纹千分尺测量普通螺纹, 按数据获得的方式分类属于间接测量
- D. 某学生在加工结束后, 主动对工件各个尺寸进行测量, 按测量对工艺过程所起的作用分类属于主动测量

41. 当允许在表面粗糙度参数的所有实测值中不得超过规定值的个数少于总数的16%时, 应在图样标注表面粗糙度参数的（ ）。（单选题, 2.00分）

- A. 上限值
- B. 上限值或下限值
- C. 最大允许值
- D. 下限值

42. 下列符号中属于形状公差的是（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 
- B. 
- C. 
- D. 

43. 百分表的分度值为 () (单选题, 2.00分)

- A. 0.1mm
- B. 0.05mm
- C. 0.01mm
- D. 0.02mm

44. 过盈配合的最大过盈是 () (单选题, 2.00分)

- A. $ES-es$
- B. $ES-ei$
- C. $EI-es$
- D. $EI-ei$

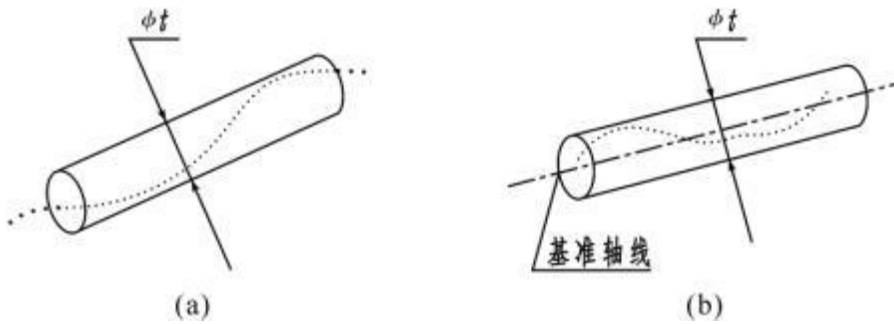
45. 基孔制中孔的基本偏差代号为 () (单选题, 2.00分)

- A. F
- B. H
- C. h
- D. A

46. 下列尺寸标注正确的是 () (单选题, 2.00分)

- A. $\Phi 50_{-0.02}^{-0.01}$
- B. $\Phi 30_{0.00}^{-0.01}$
- C. $\Phi 25_{+0.02}^{+0.01}$
- D. $\Phi 15_{+0.01}^0$

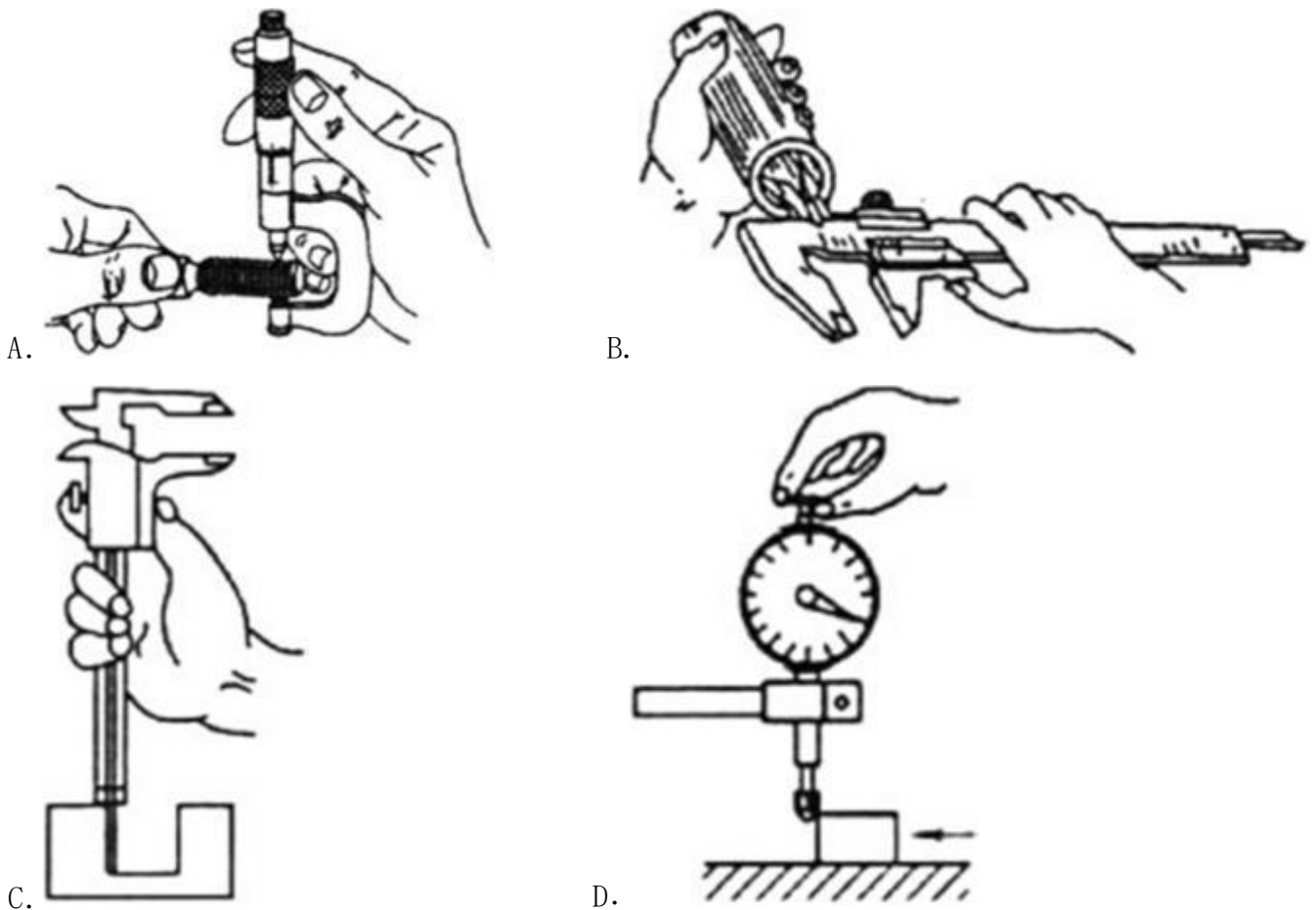
47. 下图所示为公差带示意图,叙述正确的是。()



(单选题, 2.00分)

- A. 图a表示任意方向上直线度公差带, 图b表示同轴度公差带
- B. 图a表示圆度公差带, 图b表示同轴度公差带
- C. 图a表示任意方向上直线度公差带, 图b表示给定方向直线度公差带
- D. 图a表示圆度公差带, 图b表示给定方向直线度公差带

48. 下图所示为测量器具测量工件的示意图,使用方法错误的是。() (单选题, 2.00分)



49. 用螺纹千分尺测量螺纹中径, 正确的测量步骤是 。 () (单选题, 2.00分)

①分别在同一截面相互垂直的两个方向上进行测量, 并取5个测量点记录数值, 取其平均值为被测螺纹的实际中径值 d_2 。

②将被测螺纹放入两测量头间, 找正中径部位, 并使两者垂直。

③根据被测螺纹的公称直径选取螺纹千分尺; 根据螺距, 选取一对测头。

④测量结束后将量具清理干净、收好。

⑤将量具和被测螺纹清理干净, 并校正螺纹千分尺零位。

⑥转动测力装置, 直至听到嘎嘎的声音时便可读数。

- A. ⑤③②①⑥④
- B. ③⑤②⑥①④
- C. ③②⑤①⑥④
- D. ⑤②③⑥①④

50. 根据表1, 下列叙述正确的是 。 () (单选题, 2.00分)

表1 公差相关数据表

单位: mm

公称尺寸	孔			轴			配合公差
	ES	EI	T_h	es	ei	T_s	T_f
$\phi 30$	0.015			-0.03		0.028	0.083

- A. 孔和轴形成间隙配合
- B. 孔的下极限偏差为0
- C. 孔和轴配合的最大过盈为+0.015mm
- D. 孔和轴配合的最大间隙为+0.073mm

51. 测量误差是指测量结果与真值的一致程度。由于存在测量误差, 任何测量结果都以 ____ 来表示。 () (单选题, 2.00分)

- A. 近似值
- B. 平均值
- C. 最大值
- D. 最小值

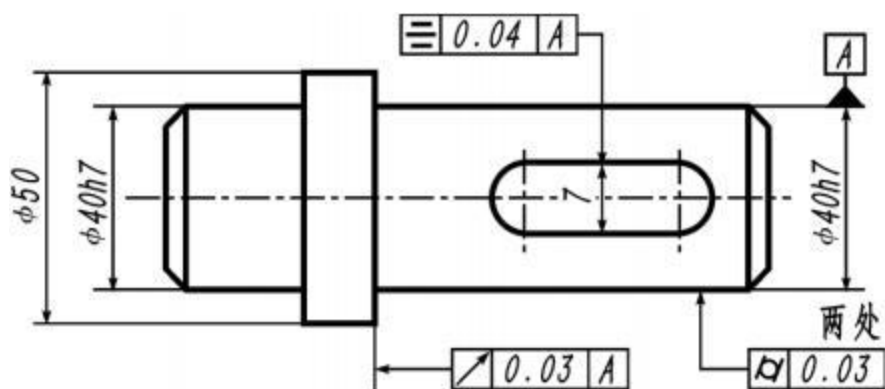
52. 关于互换性, 下列叙述错误的是。() (单选题, 2.00分)

- A. 分组装配能提高机器的配合精度, 装配时同组内的各零件能实现完全互换, 组间零件则不能互换
- B. 标准化是实现互换性生产的重要技术措施, 为实现互换性, 必须对公差值进行标准化
- C. 零部件的互换性包括几何参数互换、物理参数互换和化学参数互换等
- D. 外互换和内互换属于装配互换, 完全互换和不完全互换属于功能互换

53. 下列关于量具的说法, 错误的是。() (单选题, 2.00分)

- A. 杠杆千分尺是利用螺旋副原理和尺架内的杠杆传动机构, 通过固定套筒和微分筒以及指示表, 在指示表上读取两测量面之间微小轴向位移量的外径千分尺, 用来测量批量大、精度较高的中小型零件
- B. 尖头千分尺是利用螺旋副原理对弓形尺架上两锥形球测量面分隔的距离进行读数的量具, 主要用于测量外径千分尺难以测量的槽和沟
- C. 内径千分尺主要用于测量大孔径, 也可用来测量槽宽和机体两个内端面之间的距离等内尺寸; 使用该量具测量时, 测量压力的大小完全靠手的感觉
- D. 正弦规是以直接法测量角度的常用量具之一, 是利用三角函数的正弦关系来度量的, 用于检验零件及量规角度和锥度的量具

54. 分析下图的几何公差, 下列说法正确的是。() (单选题, 2.00分)



- A. 零件两处 $\phi 40h7$ 的圆柱面必须位于半径差为公差值 0.03mm 的两同心圆之间
- B. 键槽的中心平面必须位于距离为公差值 0.04mm 且相对于 $\phi 40h7$ 圆柱面轴线对称分布的两平行平面之间
- C. 轴向圆跳动的被测要素为 $\phi 50$ 的右端面, 公差带为与 $\phi 40h7$ 圆柱面的轴线同轴的任一半径的圆柱

截面上,半径差为公差值0.03mm的两圆之间的区域

D. 图中的轴向圆跳动公差可控制端面对基准轴线的垂直度误差;圆柱度公差可控制圆柱面的素线和轴线的平行度以及素线的直线度

55. 下列关于螺纹测量的说法,正确的是 () (单选题, 2.00分)

A. 利用螺纹环规测量普通螺纹时,通规必须能够顺利地旋入,止规的旋入量不允许超过一个螺距,对于三个或少于三个螺距的工件,不应完全旋合通过

B. 三针法测量普通螺纹是测量外螺纹中径比较精密的间接测量方法

C. 螺纹千分尺进行测量螺纹中径属于间接测量,测量时要根据螺距选择不同的测量头

D. 公法线千分尺测量梯形螺纹中径,按数据获得方式分类属于间接测量,按比较方式分类属于相对测量

56. 公差等级的选用原则是在满足使用要求的前提下尽量选用 () 的等级。

(单选题, 2.00分)

A. 较高的

B. 较低的

C. 不确定

57. 用去除材料的方法获得的表面,其表面粗糙度符号为 () (单选题, 2.00分)

A. 

B. 

C. 

58. 圆度公差带的形状为 () (单选题, 2.00分)

A. 两平行平面

B. 两平行直线

C. 两同心圆

D. 一个小圆柱

59. 平面度公差带形状为 () (单选题, 2.00分)

- A. 两平行平面
- B. 两平行直线
- C. 一个四棱柱
- D. 一个小圆柱

60. 国标规定, 螺纹的公称直径指 () (单选题, 2.00分)





- A. 大 径
- B. 中 径
- C. 小 径

61. 如图所示零件是 () (单选题, 2.00分)



- A. 直 轴
- B. 阶梯轴
- C. 曲 轴
- D. 挠性轴

62. 如图所示为移动副的是 () (单选题, 2.00分)

- A. 
- B. 
- C. 
- D. 

63. 有一圆柱蜗杆传动，已知传动比 $i_{12}=10$ ，蜗轮齿数 $z_2=40$ ，其蜗杆头数 z_1 为()
(单选题, 2.00分)

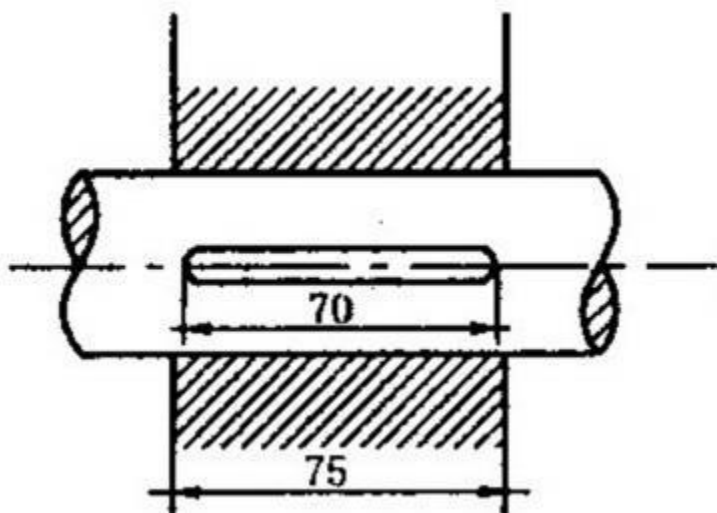
- A. 1/4
- B. 4
- C. 10
- D. 40

64. 下图结构中传动轴承受的变形是() (单选题, 2.00分)



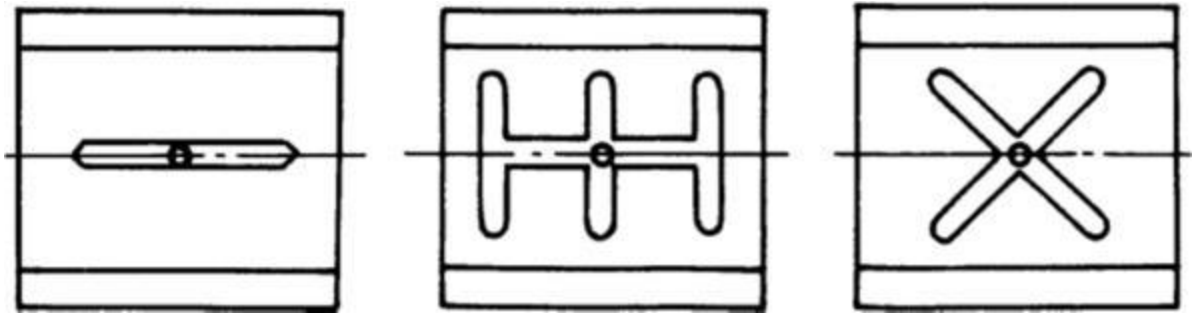
- A. 轴向拉伸
- B. 剪切和挤压
- C. 扭转
- D. 弯曲

65. 如图所示的键联接形式，选用的普通平键是() (单选题, 2.00分)



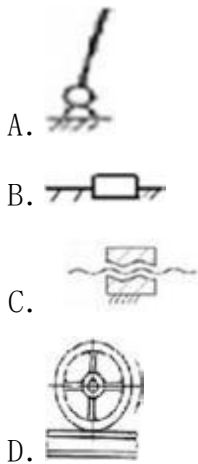
- A. A 型
- B. B 型
- C. C 型
- D. 不确定

66. 如图所示，滑动轴承轴瓦上开孔的目的是为了（ ）（单选题, 2.00分）



- A. 保证精度
- B. 保持稳定
- C. 供应润滑油
- D. 排气

67. 如图所示为高副的是（ ）（单选题, 2.00分）

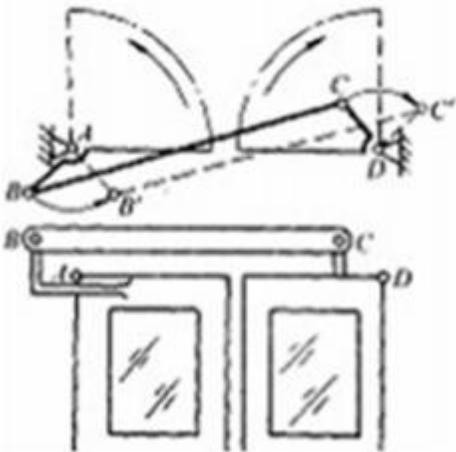


- A.
- B.
- C.
- D.

68. 标准直齿圆柱齿轮分度圆直径 d 、基圆直径 d_b 、与压力角 α 三者的关系为（ ）
（单选题, 2.00分）

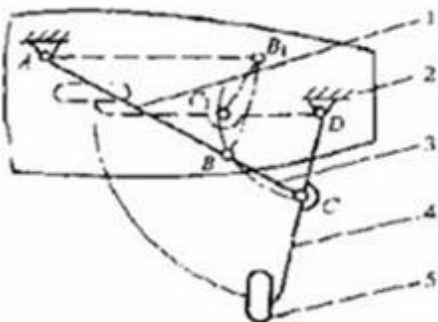
- A. $d_b = d \cos \alpha$
- B. $d = d_b \cos \alpha$
- C. $d_b = d \sin \alpha$
- D. 不能确定

69. 如图图所示汽车车门启闭机构属于 () (单选题, 2.00分)



- A. 双曲柄机构
- B. 曲柄摇杆机构
- C. 双摇杆机构
- D. 曲柄滑块机构

70. 如图所示飞机起落架收放机构采用的是 () (单选题, 2.00分)



- A. 曲柄摇杆机构
- B. 双曲柄机构
- C. 平行四边形机构
- D. 双摇杆机构

71. 使用最广泛的键连接是 () (单选题, 2.00分)

- A. 楔键连接
- B. 平键连接
- C. 花键连接
- D. 半圆键连接

72. 螺纹的公称直径指的是（ ）（单选题, 2.00分）
- A. 大 径
 - B. 中 径
 - C. 小 径
 - D. 直 径
73. 内燃机的配气机构采用（ ）（单选题, 2.00分）
- A. 凸轮机构
 - B. 铰链四杆机构
 - C. 齿轮机构
 - D. 平带传动机构
74. 凸轮机构出现刚性冲击，是因为从动件采用了（ ）（单选题, 2.00分）
- A. 等速运动规律
 - B. 余弦加速度运动规律
 - C. 等加速等减速运动规律
 - D. 变速运动规律
75. 链传动属于（ ）。（单选题, 2.00分）
- A. 具有中间柔性体的啮合传动
 - B. 具有中间挠性体的啮合传动
 - C. 具有中间弹性体的啮合传动
 - D. 具有中间刚性体的啮合传动
76. 带传动的张紧目的是（ ）。（单选题, 2.00分）
- A. 减轻带的弹性滑动
 - B. 提高带的寿命
 - C. 改变带的运动方向
 - D. 使带具有一定的初拉力

77. 深沟球轴承6209, 其轴承内孔直径为 () (单选题, 2.00分)
- A. 9mm
 - B. 18mm
 - C. 36mm
 - D. 45mm
78. 平键标记C22×110 GB1096—2003中, 22×110表示 () (单选题, 2.00分)
- A. 键宽×键长
 - B. 键宽×轴径
 - C. 键宽×键高
 - D. 键高×键长
79. 机器中最小制造单元是 ()。 (单选题, 2.00分)
- A. 机械
 - B. 机构
 - C. 构件
 - D. 零件
80. 除内圈、外圈、保持架外, 滚动轴承组成部分还有 () (单选题, 2.00分)
- A. 滚动体
 - B. 球
 - C. 圆柱
 - D. 圆锥体
81. 螺纹连接防松的根本问题在于 () (单选题, 2.00分)
- A. 增加螺纹连接的轴向力
 - B. 增加螺纹连接的横向力
 - C. 防止螺纹副的相对转动
 - D. 增加螺纹连接的刚度

82. 轴上有多个退刀槽或越程槽时，最好选取相同的尺寸是为了（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 便于加工
- B. 装配方便
- C. 减少压力集中
- D. 便于轴上零件的定位

83. M10-5g6g-S中5g6g 是（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 螺纹代号
- B. 螺纹直径
- C. 中径顶径公差带代号
- D. 旋合长度代号

84. 凸轮机构中可准确地实现任意运动规律的从动件形式是（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 平底从动件
- B. 尖顶从动件
- C. 滚子从动件
- D. 曲面从动件

85. 用靠模法车削手柄时，常采用（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 槽轮机构
- B. 凸轮机构
- C. 间歇齿轮机构
- D. 棘轮机构

86. 润滑油的粘度随温度的升高而（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 升高
- B. 降低

- C. 不改变
- D. 不确定

87. 普通车床中滑板丝杆传动机构属于（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 移动副
- B. 转动副
- C. 螺旋副
- D. 高副

88. 单头蜗杆的头数为（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 3
- B. 2
- C. 1
- D. 0

89. 刚性联轴器（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 无弹性元件挠性联轴器
- B. 有弹性元件挠性联轴器
- C. 安全联轴器

90. 普通V带横截面为（ ）。（单选题, 2.00分）

- A. 矩形
- B. 圆形
- C. 等腰梯形
- D. 正方形

91. 下列哪一项不适合用于棘轮机构运动的场合（ ）。（单选题, 2.00分）

- A. 轻 载
- B. 高 速
- C. 转角小
- D. 转角大小需要调整

92. 要求在机器运转中接合或分离，且联接的两轴要保证严格的传动比，两轴应采用（ ）联接。（单选题, 2.00分）

- A. 摩擦多片式离合器
- B. 牙嵌式离合器
- C. 固定式离合器
- D. 凸缘式离合器

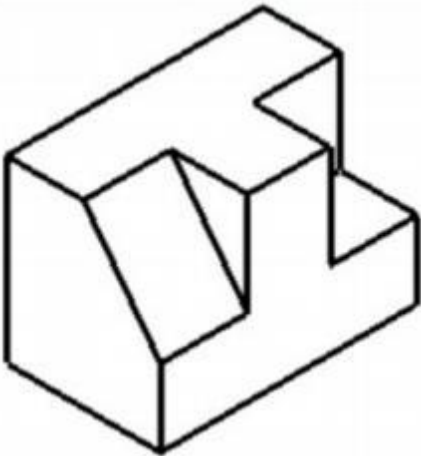
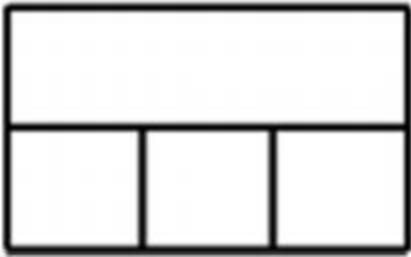
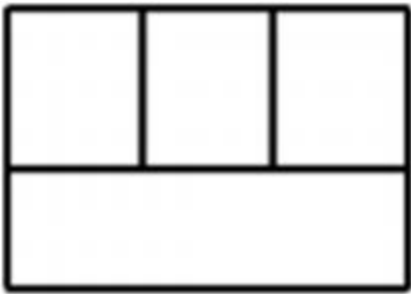
93. 机床床身、底座等一般采用材料是（ ）。 （单选题, 2.00分）

- A. HT150
- B. KTH300-06
- C. QT400-15
- D. 45

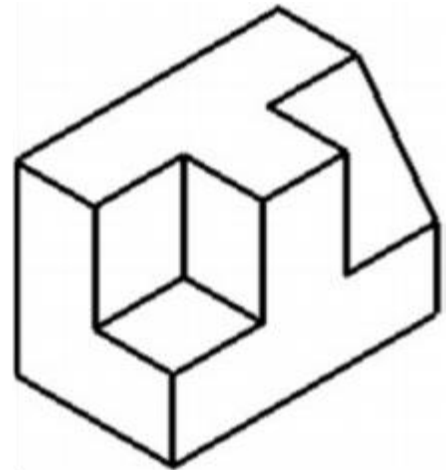
94. 用于薄壁零件联接的螺纹，应采用（ ）。 （单选题, 2.00分）

- A. 三角形细牙螺纹
- B. 梯形螺纹
- C. 锯齿形螺纹
- D. 多线的三角形粗牙螺纹

95. 根据三视图，正确的立体示意图为（ ）。(单选题, 2.00分)



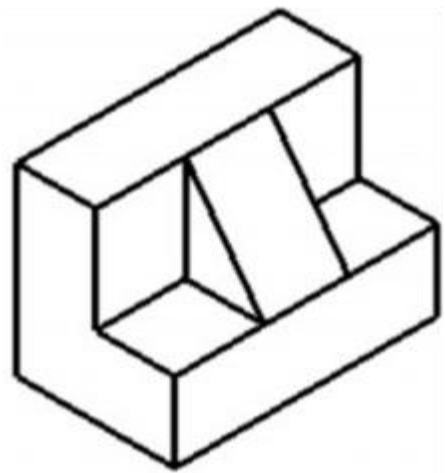
A.



B.



B.



D.

96. 画圆需要的工具是以下哪个（ ）。 （单选题, 2.00分）

- A. 圆 规
- B. 丁字尺
- C. 三角板
- D. 曲线板

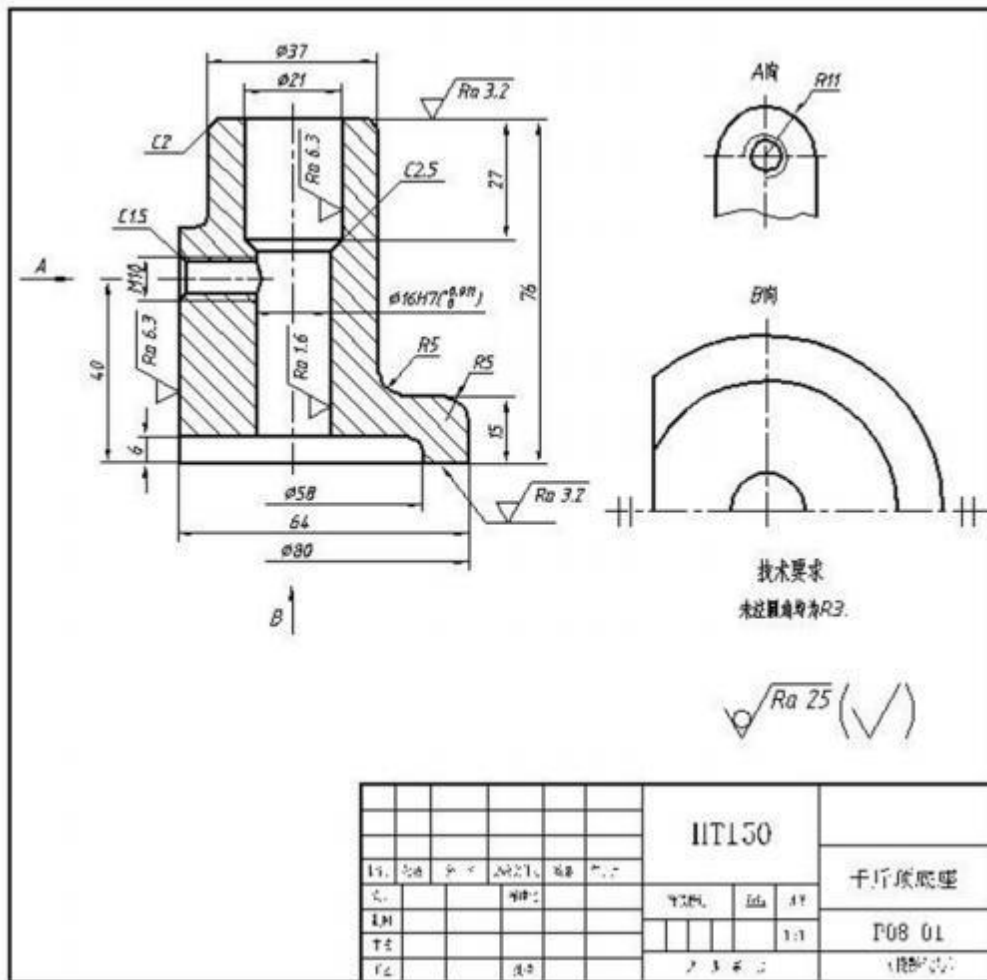
97. 下列不属于零件图标题栏的内容是（ ）。 （单选题, 2.00分）

- A. 画图比例
- B. 零件材料
- C. 零件名称
- D. 技术要求

98. 制图国家标准规定，字体的号数单位为（ ）。 （单选题, 2.00分）

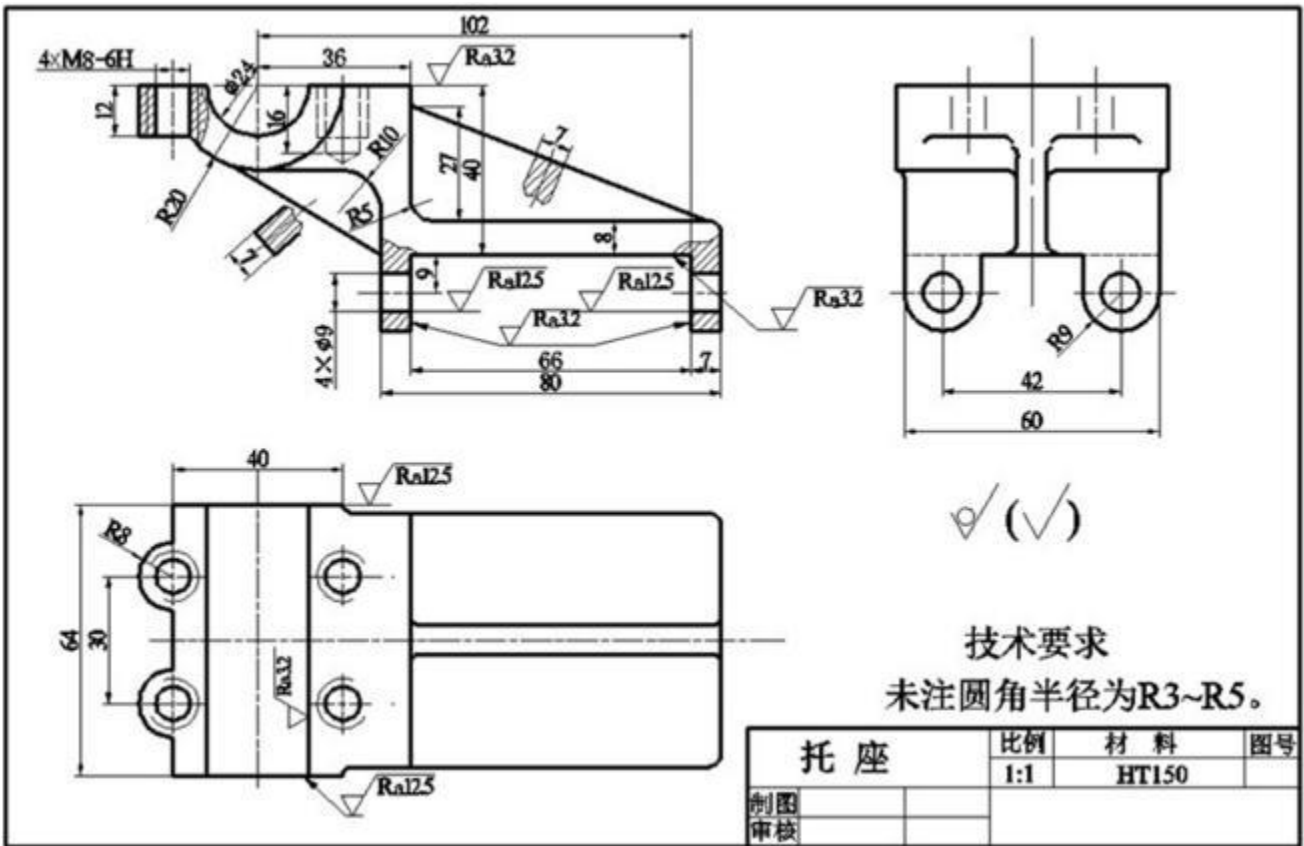
- A. 分 米
- B. 厘 米
- C. 毫 米
- D. 微 米

99. 读千斤顶底座零件图，该零件表面结构要求最高的是（ ）。(单选题, 2.00分)



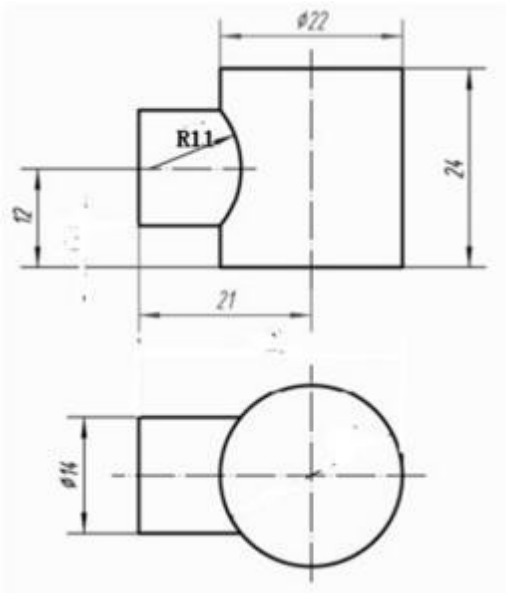
- A. 上顶面
- B. 下底面
- C. $\Phi 16H7$ 孔表面
- D. M10螺纹孔表面

100. 表达该零件视图的个数为 ()。(单选题, 2.00分)



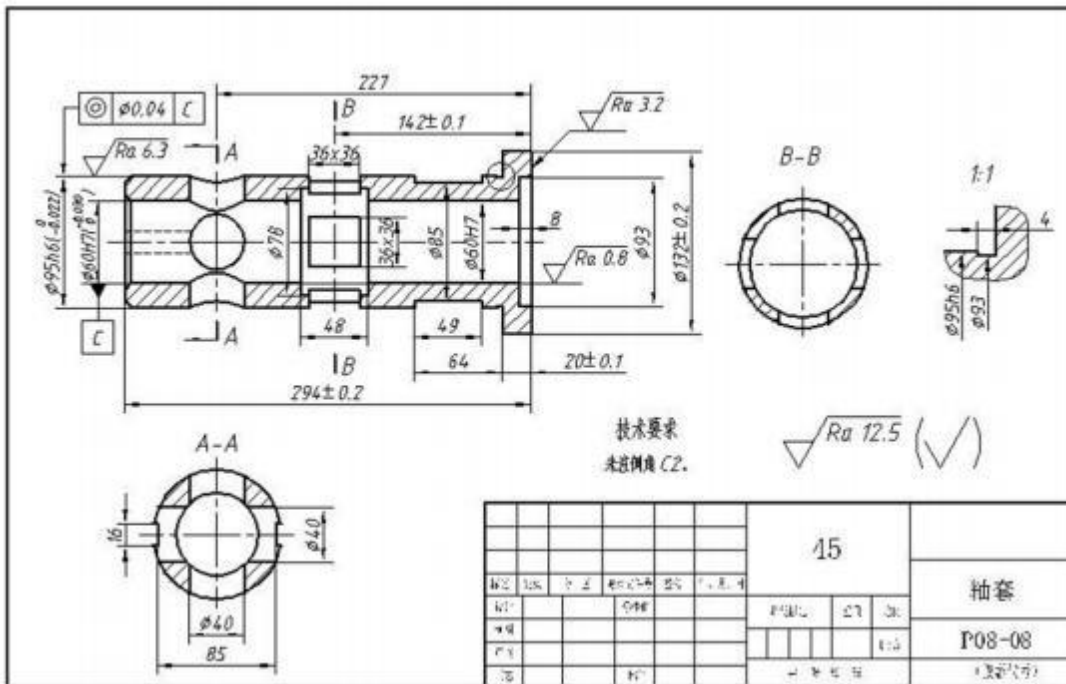
- A. 3
- B. 4
- C. 5
- D. 6

101. 下图中不应当标注的尺寸是（ ）。(单选题, 2.00分)



- A. $\Phi 22$
- B. 24
- C. 12
- D. R11

102. 在轴套主视图中，两条虚线之间的宽度为（ ）。(单选题, 2.00分)



- A. 8

- B. 16
- C. 40
- D. 85

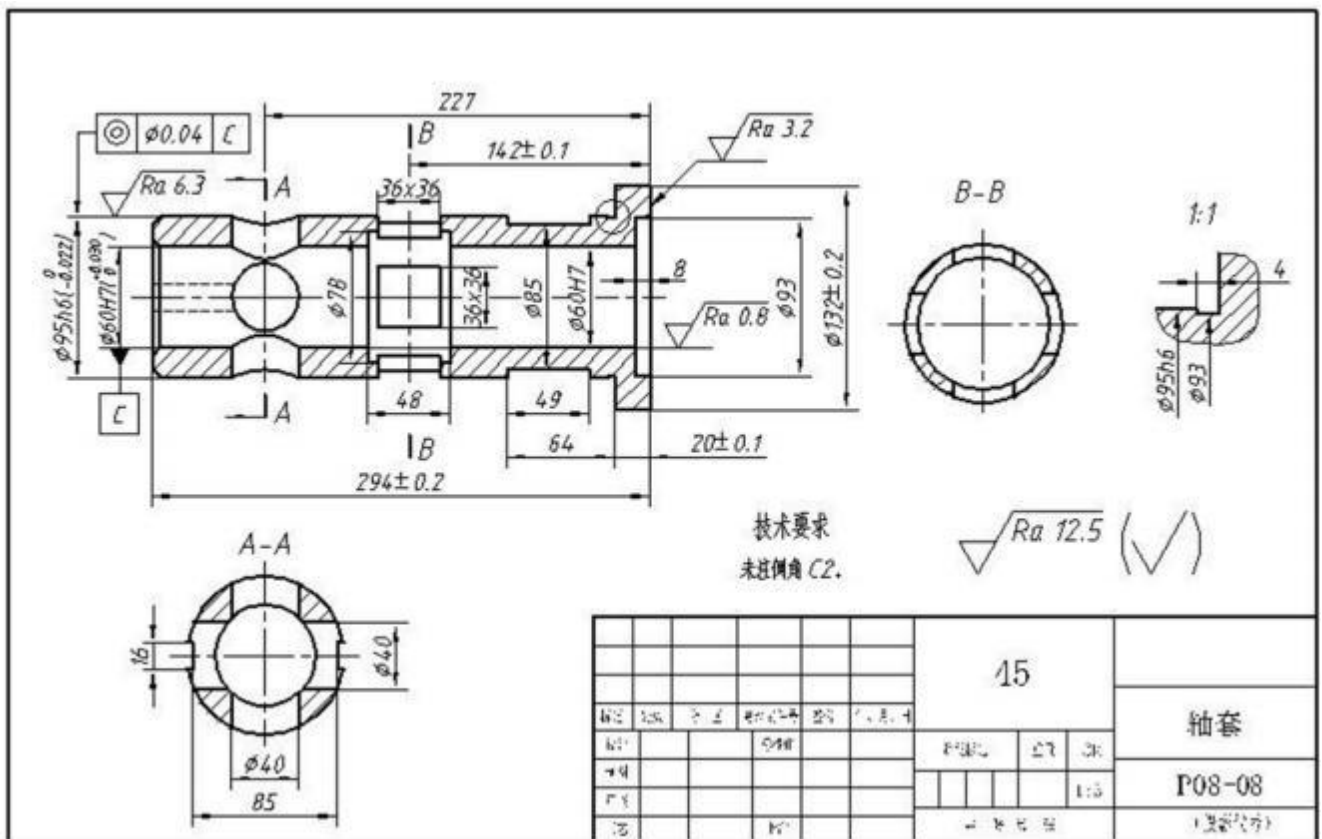
103. 在齿轮油泵装配图中，对件4的解释错误的是（ ）。(单选题, 2.00分)

技术要求
 1. 齿轮安装后, 应转动灵活。
 2. 两齿轮轮齿的接触斑点, 应占齿高的3/4以上。

15	GB/T 70.1	螺钉M6×16	12	35	6		泵体	1	HT200	
14	GB/T 1096	键4×10	1	45	5		垫片	2	纸	t-1
13	GB/T 6170	螺母M12×15	1	35	4	GB/T 119.1	销5m6×18	4	45	
12	GB/T 93	垫圈	1	65Mn	3		传动齿轮轴	1	45	m=3, z=9
11		传动齿轮	1	45	2		齿轮轴	1	45	m=3, z=9
10		压盖螺母	1	35	1		左端盖	1	HT200	
9		压盖	1	ZCuSn5-5-5	序号	代号	名称	数量	材料	备注
8		密封圈	1	毛毡	设计			共 张	第 张	
7		右端盖	1	HT200	校核			比例		齿轮油泵
					审核			共 张	第 张	

- A. 件4是标准件。
- B. 件4的材料是灰铸铁。
- C. 件4在装配体中起定位作用。
- D. 装配体中件4的数量是4。

104. 识读轴套零件图，B-B断面图上内圆直径为（ ）。(单选题, 2.00分)



- A. $\Phi 60$
- B. $\Phi 78$
- C. $\Phi 85$
- D. $\Phi 93$

105. 不属于零件主视图选择的原则是（ ）。(单选题, 2.00分)

- A. 形状特征
- B. 工作位置
- C. 加工位置
- D. 测量要求

106. 在微调支撑台装配图中，阀体中的螺纹是（ ）。(单选题, 2.00分)

工作原理：该阀利用手轮调节器中螺旋线
 控制输出方向。在图示状态下，流体从右
 边进入，因上出口不通，就从下出口流出。
 转动手轮4，阀门转动180°时，因下出
 口不通，流体从上出口流出。通过手轮转
 动角度大小，还可以调节出口流体的流量。

7	螺母	1	HT200	
6	螺帽 M10	1	Q235	GB/T193
5	螺帽 10	1	Q235	GB/T193
4	手轮	1	HT200	
3	丝杆螺母	1	HT200	
2	阀口	1	Q235	
1	阀体	1	HT200	
名称	数量	材料	备注	
微调支承台				比例 1:1
制图				
审核				

- A. 普通螺纹
- B. 梯形螺纹
- C. 管螺纹
- D. 锯齿形螺纹

107. 国家标准中，字体高度序列的公比为（ ）。(单选题, 2.00分)

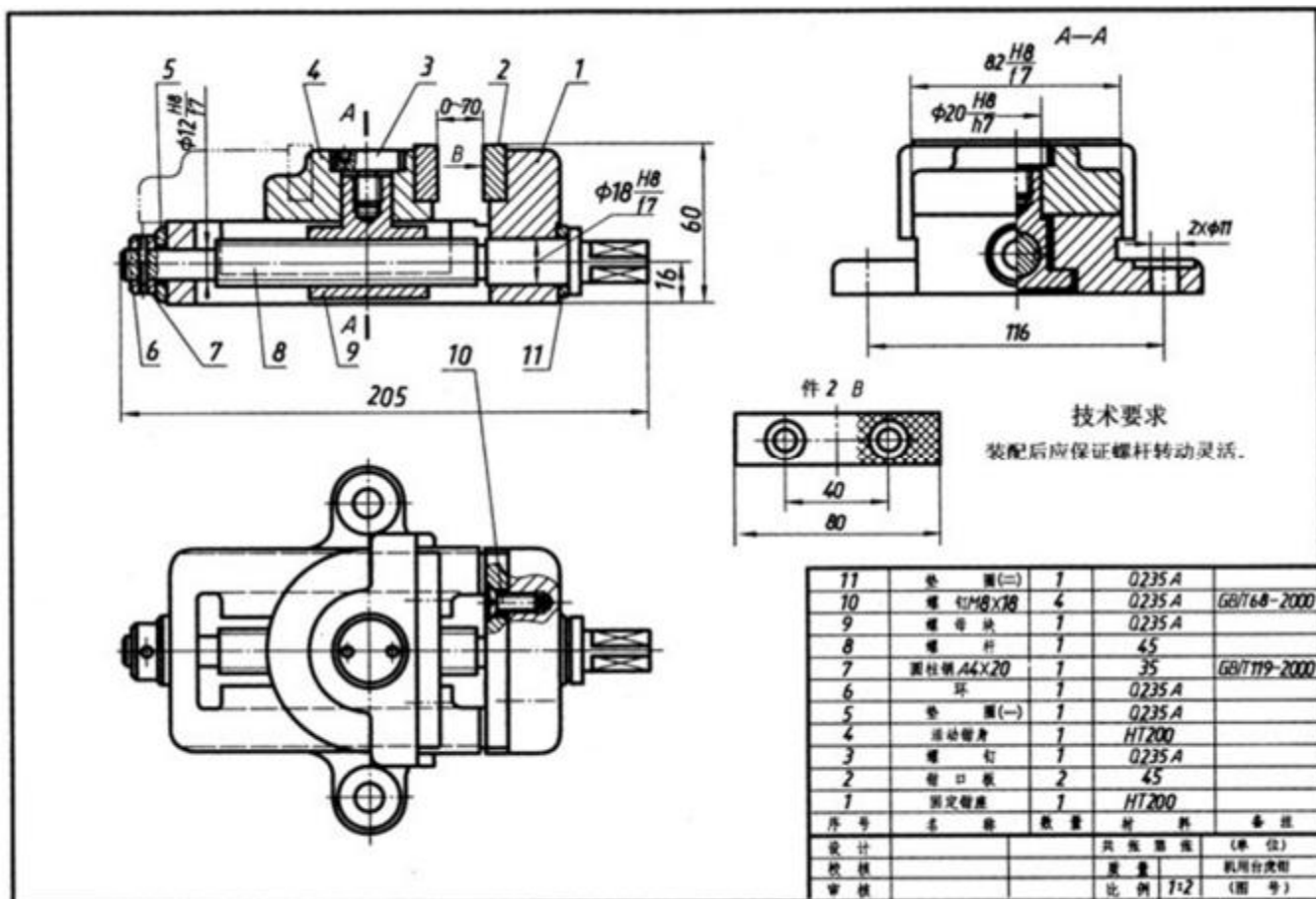
- A. 1.5
- B. 2
- C. $\sqrt{2}$
- D. 3.5

108. 机械制图中通常采用两种线宽，粗、细线的比例为（ ）。(单选题, 2.00分)

- A. 1:2

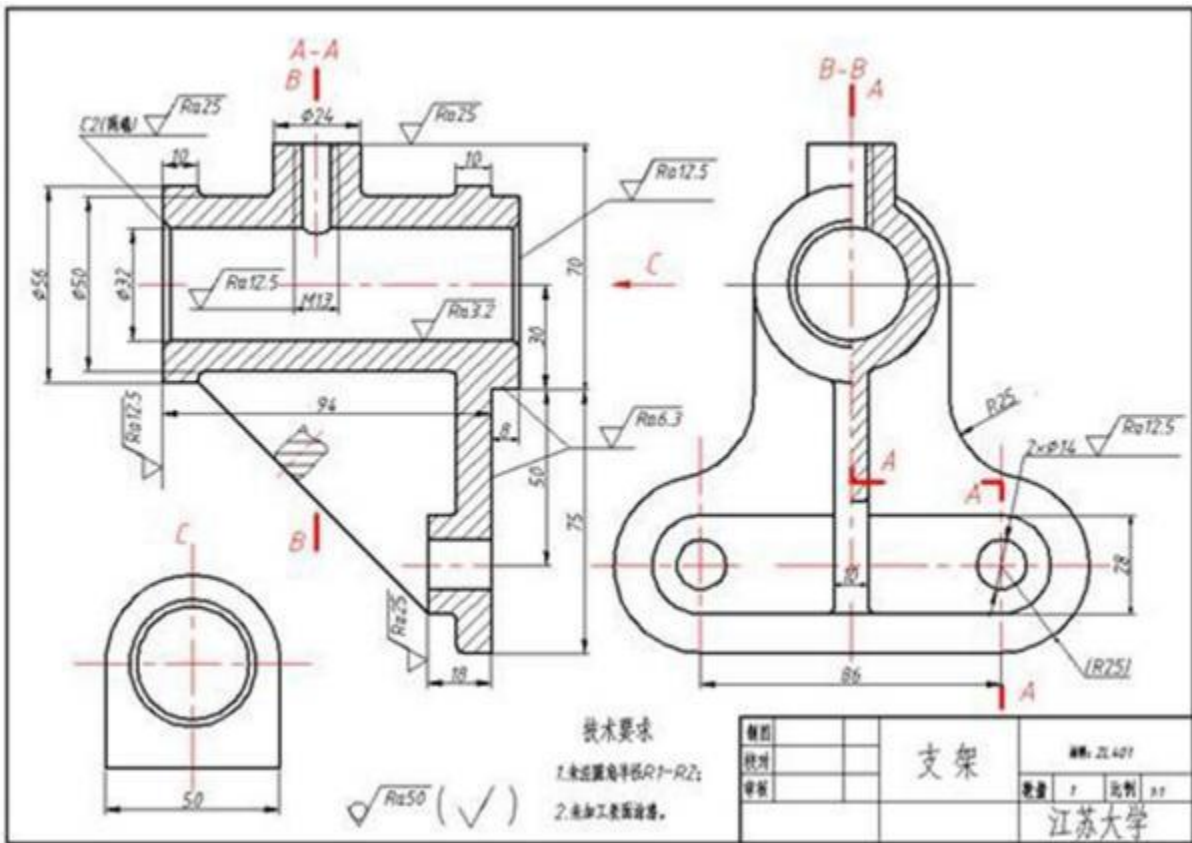
- B. 2:1
- C. 1:3
- D. 3:1

109. 在机用台虎钳的装配图中, 2号件与1号件是 ()。(单选题, 2.00分)



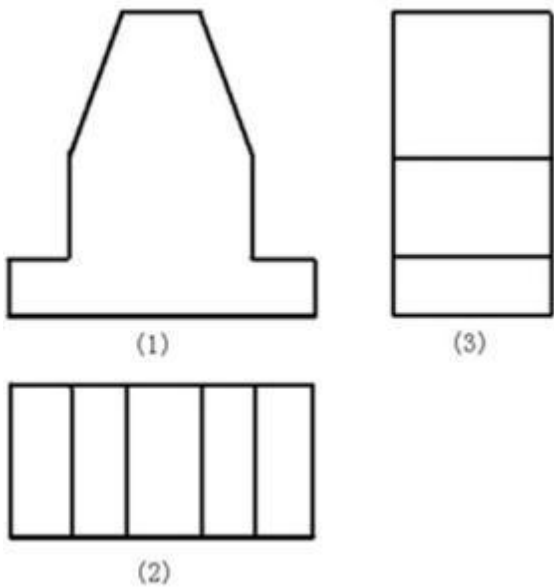
- A. 销连接。
- B. 键连接。
- C. 齿轮连接。
- D. 螺钉连接。

110. 读此零件图，该零件的材料是（ ）。(单选题, 2.00分)



- A. 灰铸铁
- B. 普通碳素结构钢
- C. 优质碳素结构钢
- D. 铝合金

111. 零件的三视图如图所示，（1）视图、（2）视图、（3）视图分别表示（ ）。



(单选题, 2.00分)

- A. 主视图、左视图、俯视图
- B. 主视图、俯视图、左视图
- C. 俯视图、左视图、主视图
- D. 俯视图、主视图、左视图

112. 下列零件属于箱体类零件的是（ ）。 (单选题, 2.00分)

- A. 轴承座
- B. 空心套
- C. 阀体
- D. 手轮

113. 在三面投影体系中，水平面的投影反映其实形的为（ ）。 (单选题, 2.00分)

- A. 水平投影
- B. 正面投影
- C. 侧面投影
- D. 以上都不是

114. 绘制机械图样时，粗虚线表示（ ）。 (单选题, 2.00分)

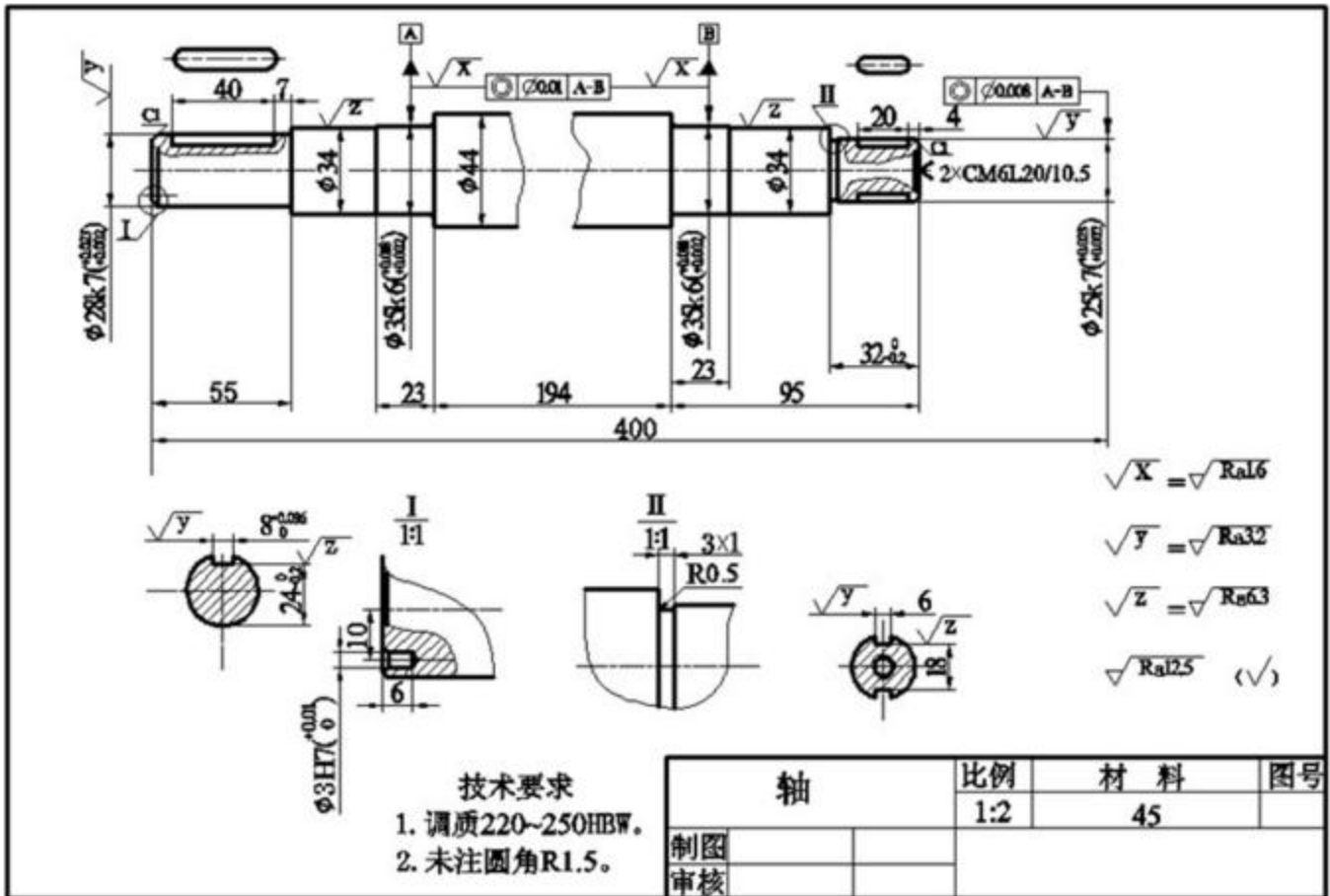
- A. 不可见轮廓
- B. 轴线
- C. 边界线
- D. 允许表面处理的线

115. 绘制机械图样时，粗实线一般表示（ ）。 (单选题, 2.00分)

- A. 轴线
- B. 基准线
- C. 不可见轮廓线

D. 可见轮廓线

116. 表达该零件的视图个数是 ()。(单选题, 2.00分)



- A. 3
- B. 4
- C. 5
- D. 7

117. 装配图中, 相邻两个金属零件, 剖面线的倾斜方向应 ()。

- A. 相同
- B. 相反
- C. 平行或相交
- D. 相交

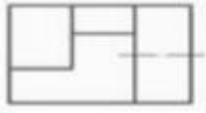
118. 下列组合体的三视图画法正确的是（ ）。



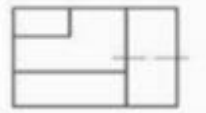
A.



B.



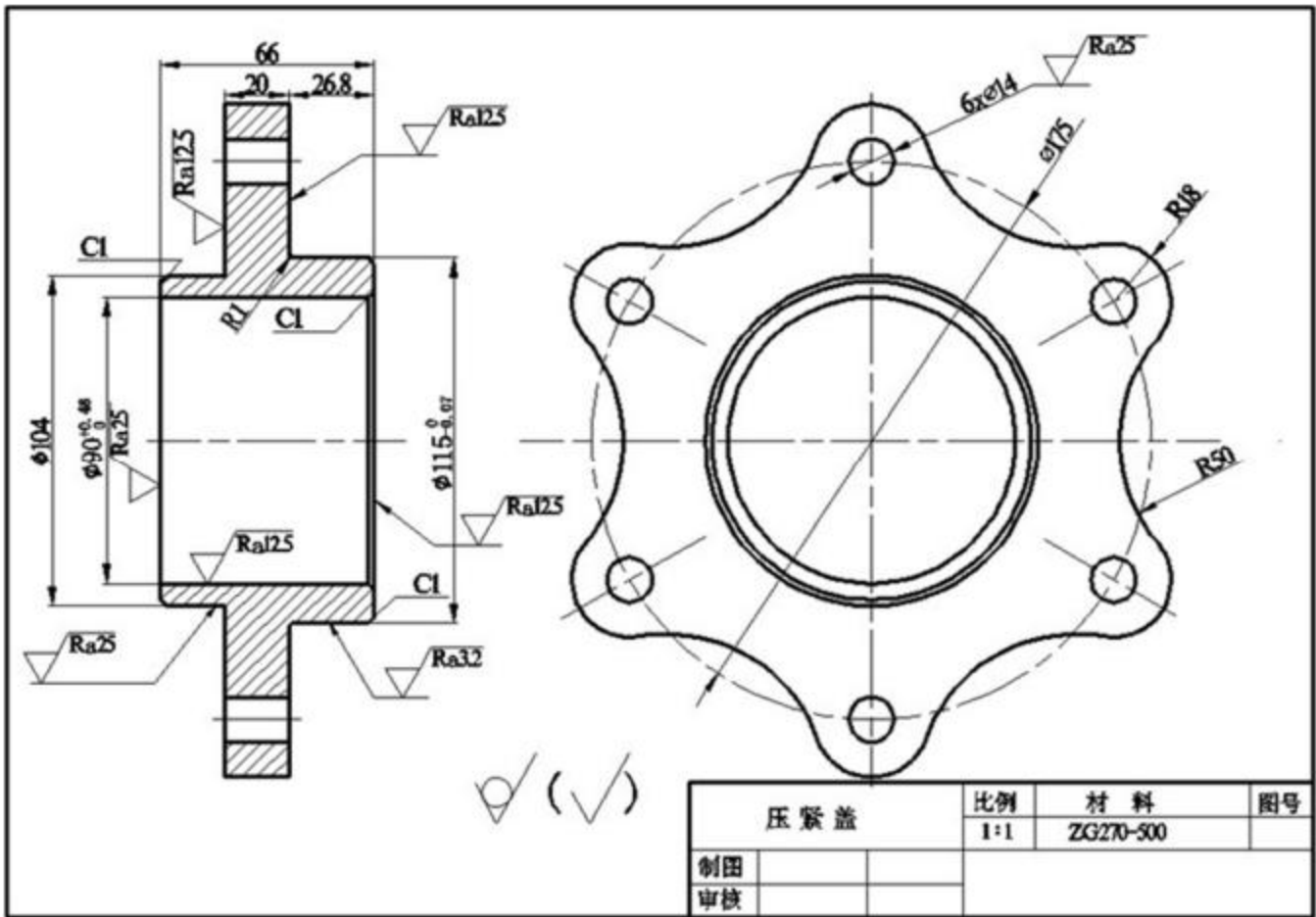
C.



D.



119. 该零件的主视图是（ ）。



(单选题, 2.00分)

- A. 局部剖视图
- B. 半剖视图
- C. 全剖视图
- D. 局部放大图

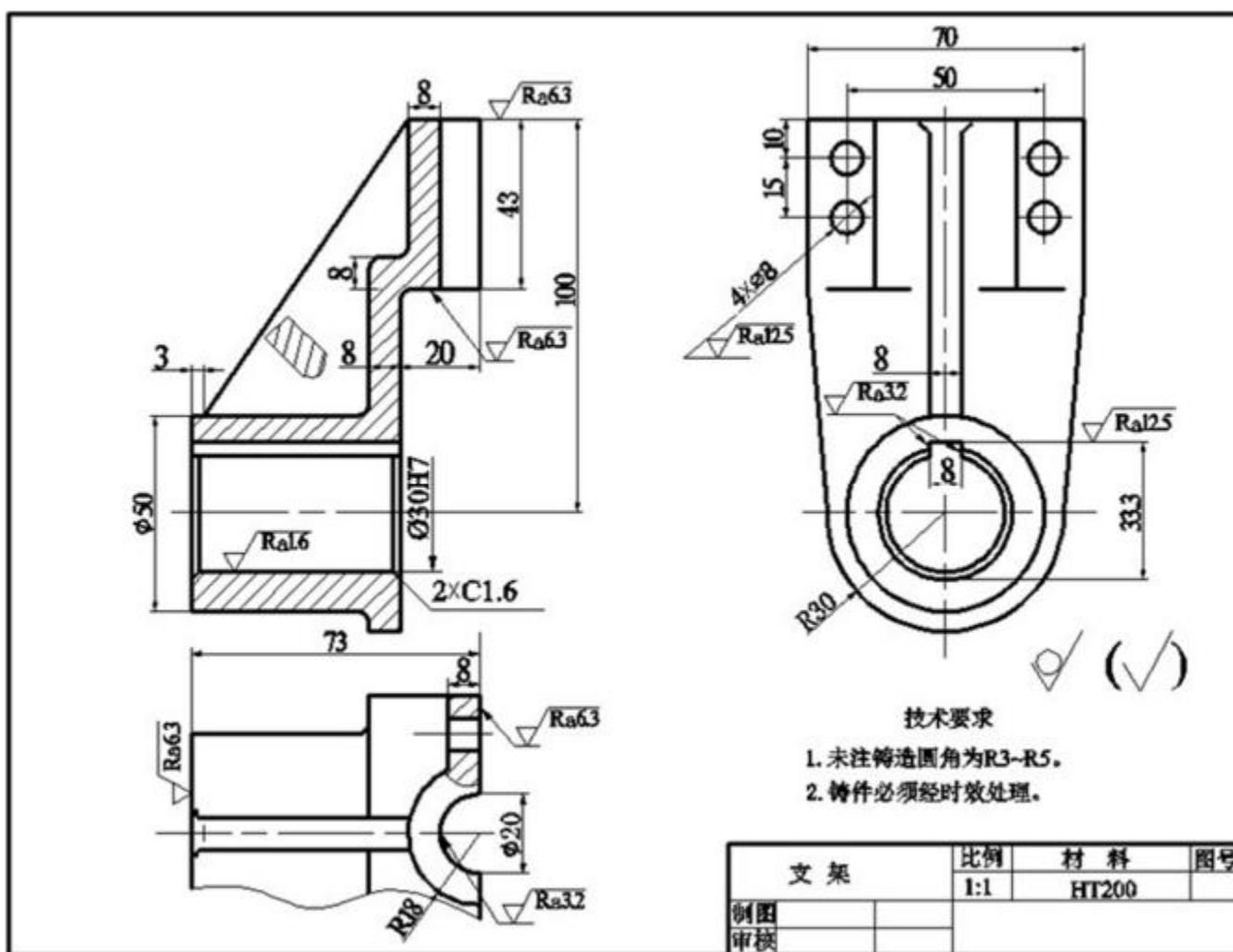
120 .制图国家标准规定，必要时图纸幅面和尺寸可以沿（ ）边加长。（单选题, 2.00分）

- A. 长
- B. 短
- C. 斜
- D. 各

121. 装配图的剖视图中，实心杆件和标准件按不剖来画，若是有凹槽、键槽、销孔等可用()来表示。

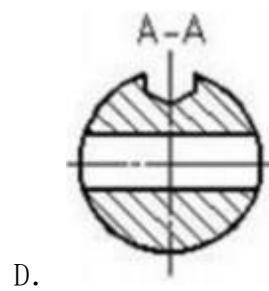
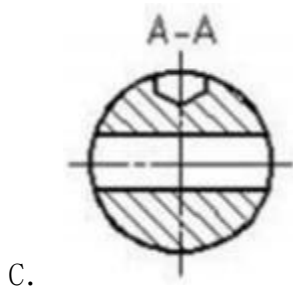
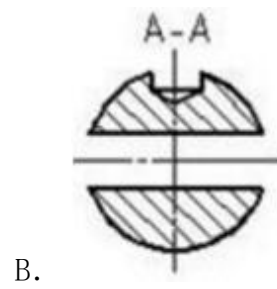
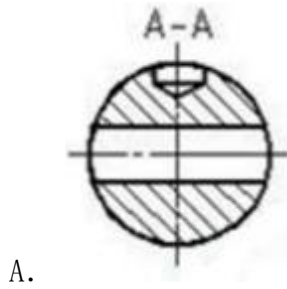
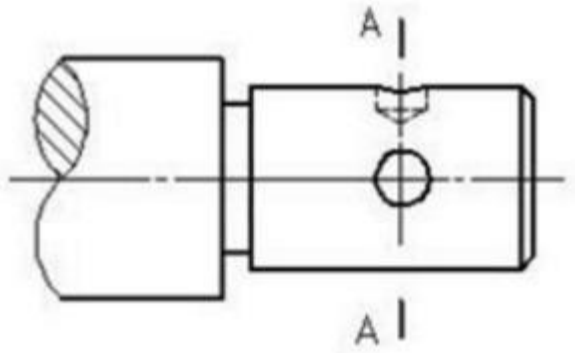
- A. 全剖
- B. 半剖
- C. 局部剖
- D. 阶梯剖

122. 图中局部剖视图表达安装通孔的个数是()



- A. 1
- B. 2
- C. 3
- D. 4

123. 读懂下面的轴头零件图，正确的断面图是()



124. 某轴零件图的绘图比例为1: 5，图样中一轴段长度的标注尺寸为500，该尺寸在图样上的线段为10，则该轴段的实际尺寸为()

- A. 10
- B. 100
- C. 500
- D. 2500

125. 根据机械制图国家标准规定，以下关于图框的正确说法是() (单选题, 2.00分)

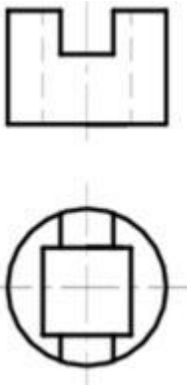
- A. 同一产品的图框可以采用不同格式合理表达；

- B. 不管采用何类图纸，图框的宽度必须保持相同；
- C. 图框的格式包括留装订边与不留装订边两类；
- D. 留装订边的图纸，装订边宽度依据图幅代号不同而不同。

126. 零件图上的技术要求，形位公差常用的特征项目共有（ ）个。（单选题, 2.00分）

- A. 10
- B. 12
- C. 14
- D. 16

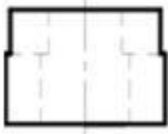
127. 选择正确的左视图（ ）。



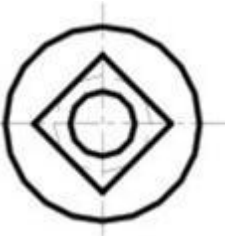
(单选题, 2.00分)

- A.
- B.
- C.

D.

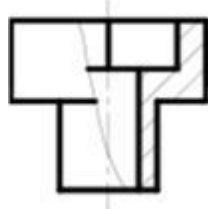
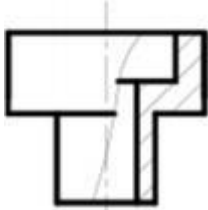


128. 选择正确的剖视图 ()。

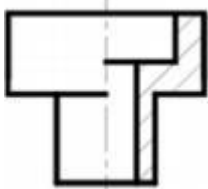


(单选题, 2.00分)

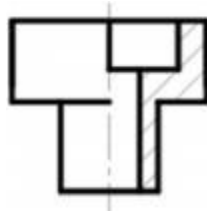
A.



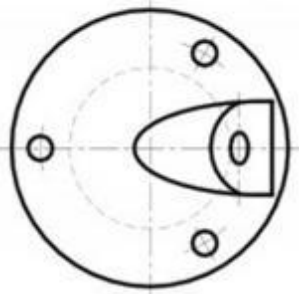
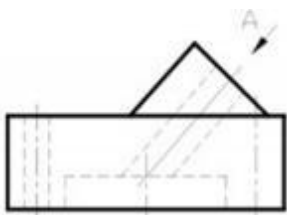
C.



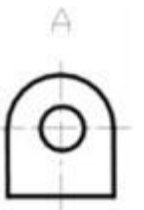



D.



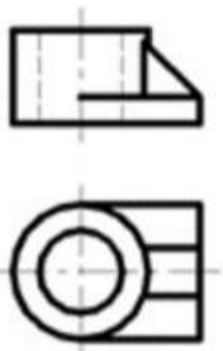
129. 选择正确的局部视图 ()。



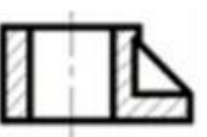

(单选题, 2.00分)

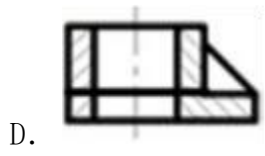
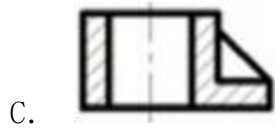
- A. 
- B. 
- C. 
- D. 

130. 根据主俯视图，判断主视图的剖视图正确的是（ ）。

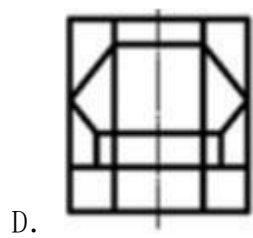
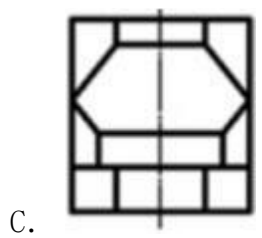
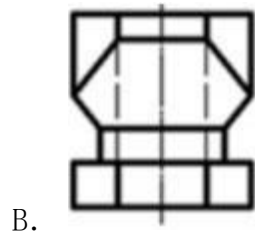
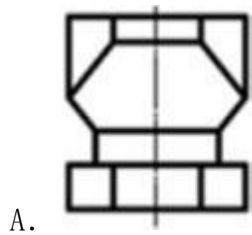
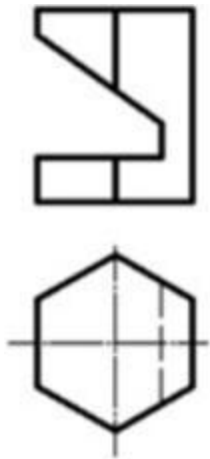


(单选题, 2.00分)

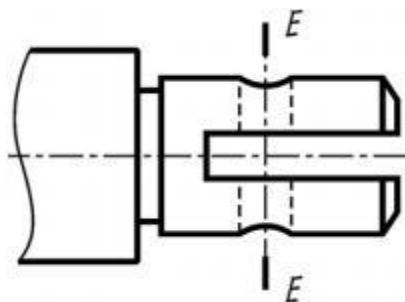
- A. 
- B. 



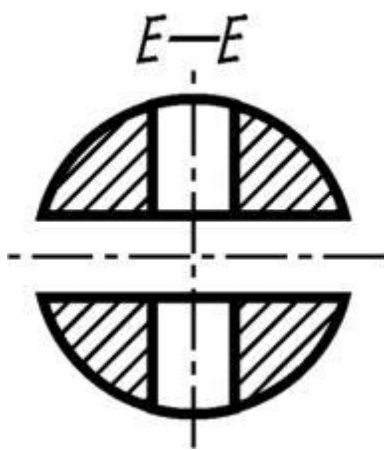
131. 已知物体的正面投影和水平投影，请选择正确的侧面投影（ ）。



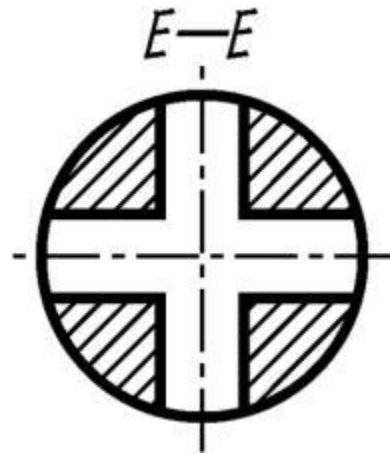
132. 选择正确的移出断面图。（ ）



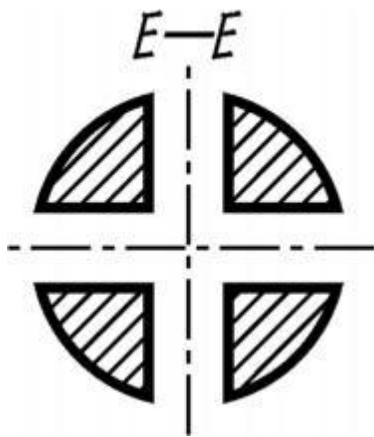
(单选题, 2.00分)



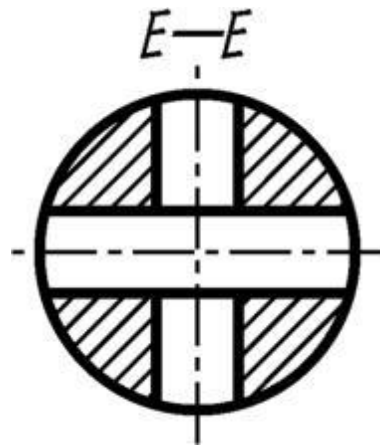
A.



B.

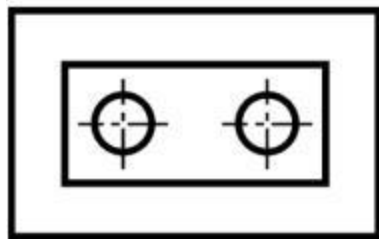
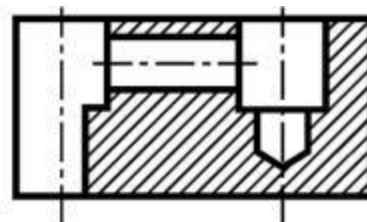
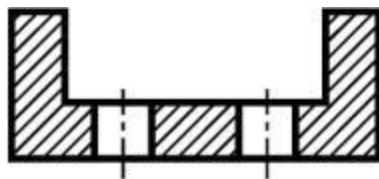


C.

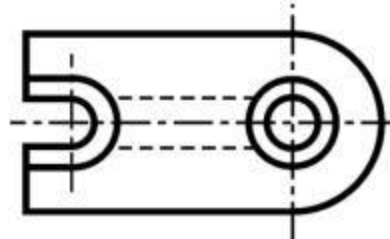


D.

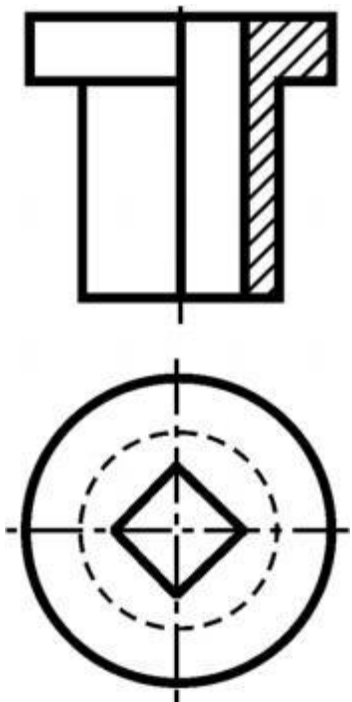
133. 下列四组剖视图中, 画法正确的是。() (单选题, 2.00



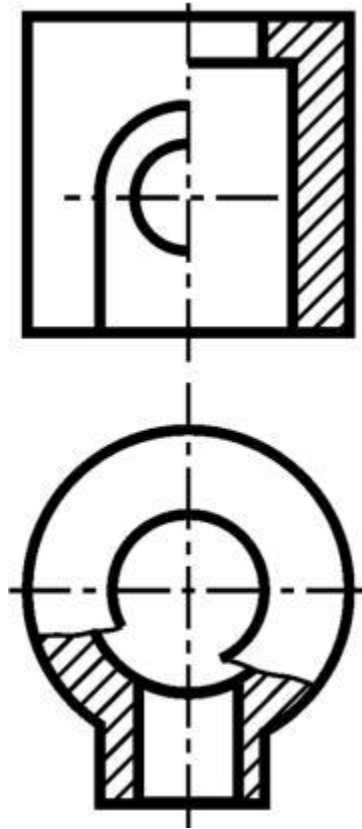
A.



B.

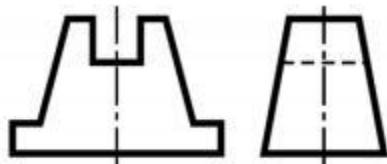


C.

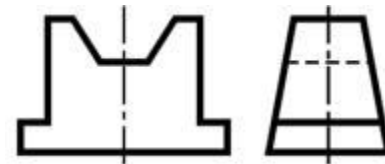


D.

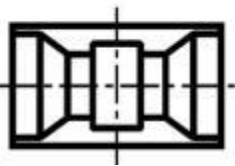
134. 选择正确的三视图。() (单选题, 2.00分)



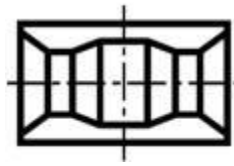
A.



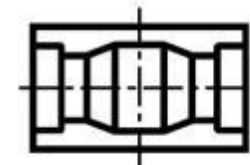
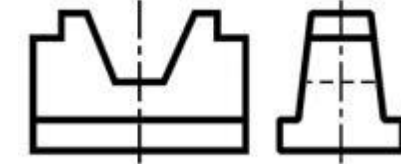
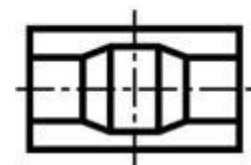
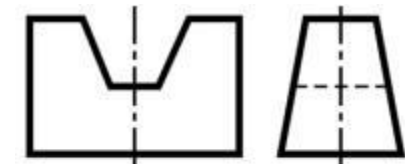
B.



C.



D.



135. 国家标准规定，汉字的高度共有（ ）。（单选题, 2.00分）

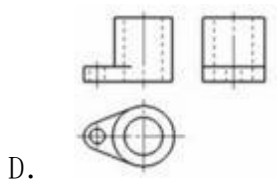
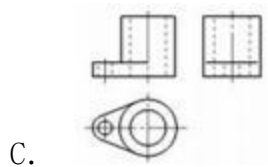
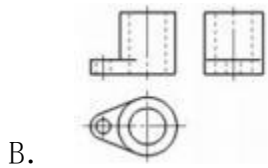
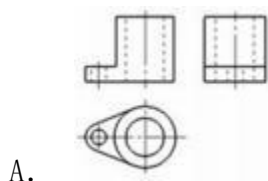
- A. 8 种
- B. 3 种
- C. 4 种
- D. 6 种

136. 机械工程图样主要采用（ ）的方法绘制。（单选题, 2.00分）

- A. 平行投影法
- B. 中心投影法
- C. 斜投影
- D. 正投影

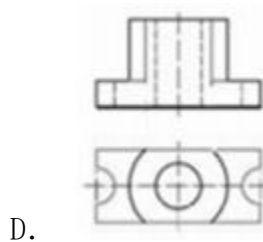
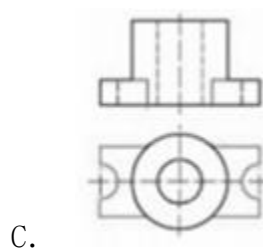
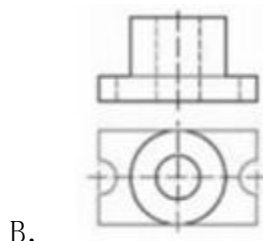
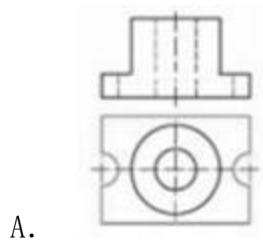
137. 下列组合体三视图正确的是()

(单选题, 2.00分)



138. 下列组合体的主视图和俯视图画法不正确的是()

(单选题, 2.00分)



139. 装配图中，零件间的接触面、配合面的画法是（ ）（单选题, 2.00分）

- A. 相邻两零件的接触面和公称尺寸相同的配合面只画一条线
- B. 不接触的表面积和非配合面间隙很小应画一条线
- C. 无论接触不接触都画两条线
- D. 视情况而定，间隙配合的孔轴表面为图示其间隙应画两条线

140. 图样中书写字体的号数，即为字体（ ）。 （单选题, 2.00分）

- A. 宽度
- B. 高度
- C. 长度

D. 线 宽

141. 零件的真实大小应以图样上所注的（ ）为依据。（单选题, 2.00分）

- A. 比 例
- B. 公差范围
- C. 技术要求
- D. 尺寸数值

142. 国标中规定的几种图纸幅面中，基本幅面最大的是（ ）。（单选题, 2.00分）

- A. A0
- B. A1
- C. A2
- D. A3

143. 制图国家标准规定，必要时图纸幅面和尺寸可以沿（ ）边加长。（单选题, 2.00分）

- A. 长
- B. 短
- C. 斜
- D. 各

144. 不属于零件主视图选择的原则是（ ）。（单选题, 2.00分）

- A. 形状特征
- B. 工作位置
- C. 加工位置
- D. 测量要求

145. 装配图的剖视图中，实心杆件和标准件按不剖来画，若是有凹槽、键槽、销孔等可用()。(单选题, 2.00分)

- A. 全剖
- B. 半剖
- C. 局部剖
- D. 阶梯剖

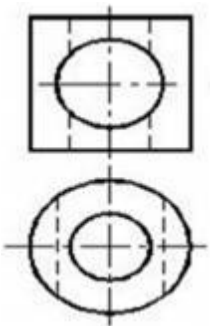
146. 确定零件在部件或机器中位置的基准称为()。(单选题, 2.00分)

- A. 测量基准
- B. 工艺基准
- C. 设计基准
- D. 加工基准

147. 丁字尺可用来直接画()。(单选题, 2.00分)

- A. 竖直线
- B. 水平线
- C. 曲线
- D. 斜线

148. 根据物体的主视图和俯视图，选择正确的左视图()

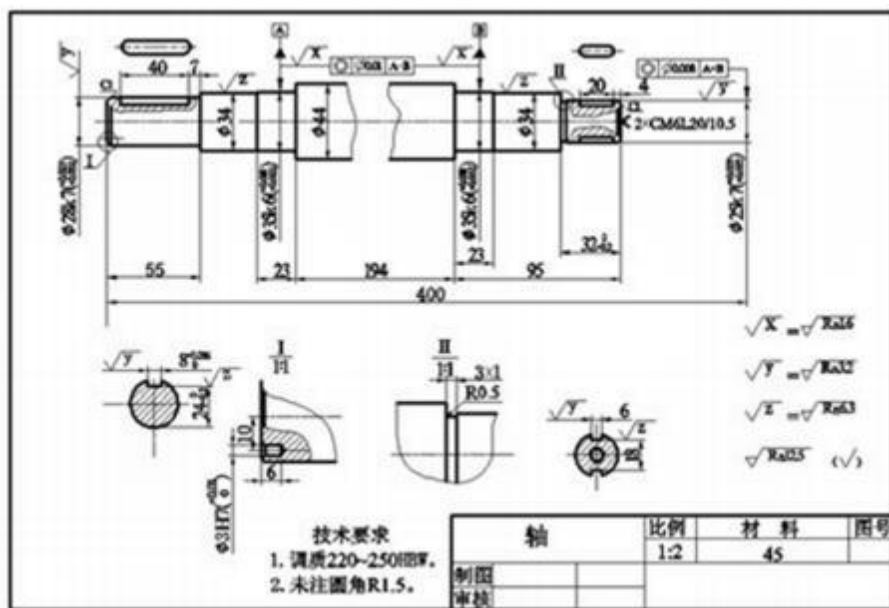


(单选题, 2.00分)

(单选题, 2.00分)

- A. 3
- B. 5
- C. 7
- D. 通孔

150. 表达该零件的视图个数是()



(单选题, 2.00分)

- A. 3
- B. 4
- C. 5
- D. 7

151. 当平面平行于投影面时, 平面的投影反映出正投影法的 () 基本特性。 (单选题, 2.00分)

- A. 真实性
- B. 积聚性
- C. 类似性
- D. 收缩性

152. 画螺柱连接装配图时，应注意螺柱旋入端的长度 b_m 与机体材料有关， b_m 长度取()四种。
(单选题, 2.00分)

- A. d 、 $1.25d$ 、 $1.5d$ 、 $2d$
- B. d 、 $1.5d$ 、 $2d$ 、 $2.5d$
- C. $0.1d$ 、 $0.5d$ 、 d 、 $1.5d$
- D. d 、 $2d$ 、 $3d$ 、 $4d$

153. 盘盖类零件的主视图的选择原则为()。(单选题, 2.00分)

- A. 形状特征原则
- B. 加工位置原则
- C. 工作位置原则
- D. 以上都可以

154. 下列不是标准字号的是()。(单选题, 2.00分)

- A. 5
- B. 7
- C. 9
- D. 14

155. 下列不是标准件的是()。(单选题, 2.00分)

- A. 螺 栓
- B. 键
- C. 销
- D. 齿 轮

156. 装配图中用细双点画线画出相邻零件部分轮廓线的特殊表达法是()。(单选题, 2.00分)

- A. 拆卸画法

- B. 简化画法
- C. 假想画法
- D. 展开画法

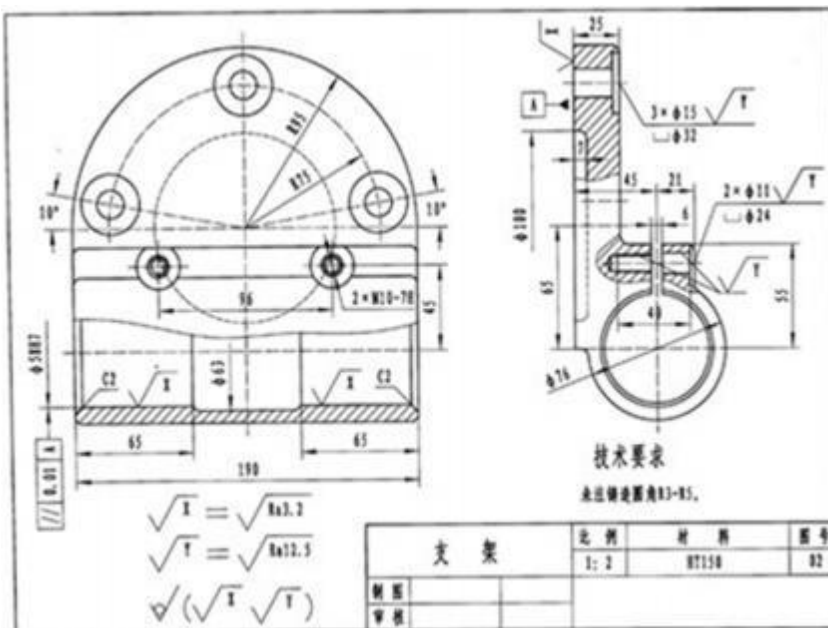
157. 下列关于线型的规定错误的是()。(单选题, 2.00分)

- A. 剖切符号用粗实线
- B. 允许表面处理的表示线用粗点画线
- C. 断裂处的边界线用双折线
- D. 过渡线用细实线

158. 同一产品其部件、零件的图样用数张图纸绘制时, 各张图样标注()。(单选题, 2.00分)

- A. 不同代号
- B. 同一代号
- C. 同一时间
- D. 同一索引总目录

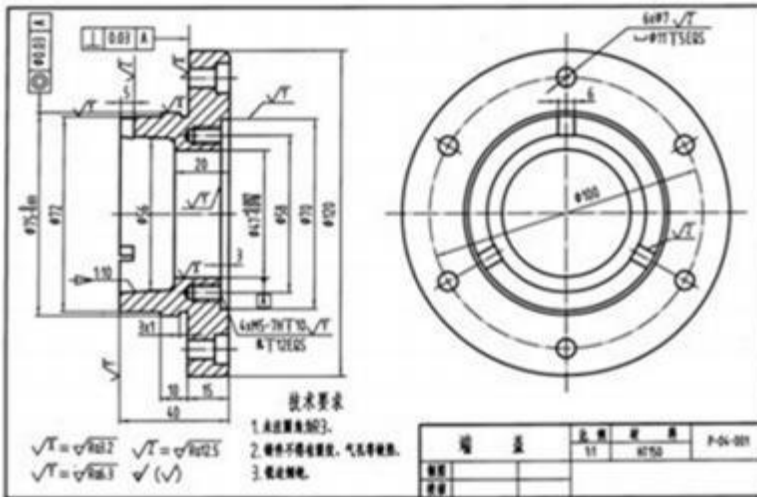
159. 该零件的类型是()



(单选题, 2.00分)

- A. 轴套类
- B. 叉架类
- C. 轮盘类
- D. 箱体类

160. 该零件的表达视图的个数为()



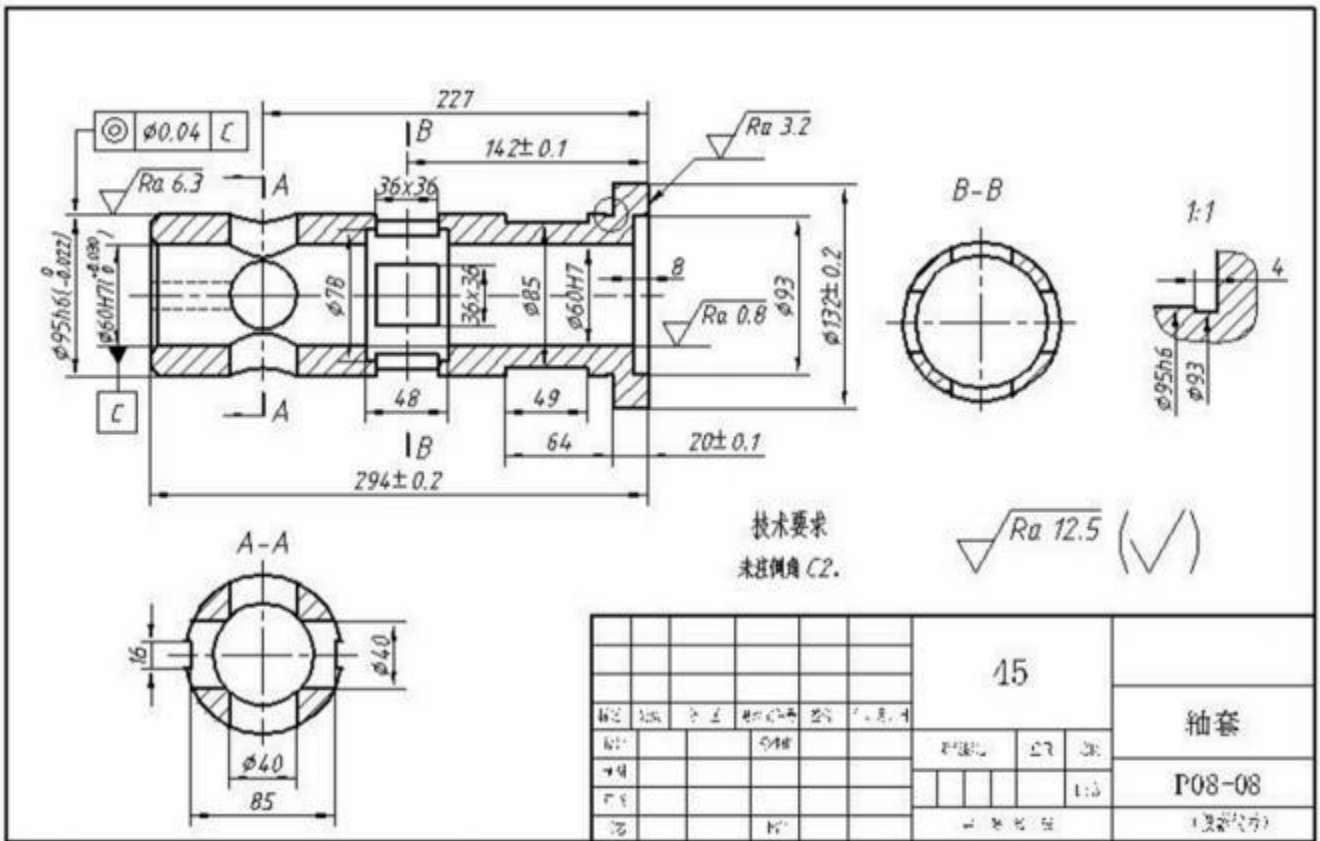
(单选题, 2.00分)

- A. 1
- B. 2
- C. 3
- D. 4

161. 不属于零件主视图选择的原则是 () (单选题, 2.00分)

- A. 形状特征
- B. 工作位置
- C. 加工位置
- D. 测量要求

162. 识读轴套零件图，B-B断面图上内圆直径为()



(单选题, 2.00分)

- A. $\Phi 60$
- B. $\Phi 78$
- C. $\Phi 85$
- D. $\Phi 93$

163. 以下说法正确的是()。(单选题, 2.00分)

- A. 图纸加长幅面的尺寸由基本幅面成整数倍增加后得出
- B. 标题栏即明细栏
- C. 尺寸数字必须注在尺寸线的上方
- D. 尺寸线、尺寸界线均用细实线绘制

164. 在剖视图中，绘制齿根线时用()。(单选题, 2.00分)

- A. 细点画线

- B. 粗实线
- C. 细实线
- D. 双点划线

165. 局部放大图的标注中, 若被放大的部分有几个, 应用()数字编号, 并在局部放大图上方标注相应的数字和采用的比例。 (单选题, 2.00分)

- A. 希腊
- B. 阿拉伯
- C. 中国
- D. 罗马

166. 根据图样画法的最新国家标准规定, 视图通常包括()。 (单选题, 2.00分)

- A. 基本视图、局部视图、斜视图和旋转视图四种
- B. 基本视图、向视图、局部视图、斜视图和旋转视图五种
- C. 基本视图、向视图、局部视图和斜视图四种
- D. 基本视图、向视图、斜视图和旋转视图四种

167. 局部剖视图用()作为剖与未剖部分的分界线。 (单选题, 2.00分)

- A. 粗实线
- B. 细实线
- C. 细双点画线
- D. 波浪线

168. 下列零件属于箱体类零件的是() (单选题, 2.00分)




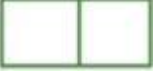
- A. 轴承座
- B. 空心套
- C. 阀体

D. 手 轮

169. 如下图所示的六棱柱的俯视图是()



(单选题, 2.00分)

- A. 
- B. 
- C. 
- D. 

170. 加工零件的依据是 () 。 (单选题, 2.00分)

- A. 零件图
- B. 装配图
- C. 三视图
- D. 草图

171. 在机用台虎钳的装配图中, 2号件与1号件是 ()

第2大题 多选题 (共 31 题, 31.00 分)

1. 测量误差的来源主要有 ()。 (多选题, 1.00分)

- A. 计算器具误差
- B. 系统误差
- C. 测量方法误差
- D. 测量环境误差
- E. 人员误差

2. 为了避免误解, 基准符号字母不得采用 ()。 (多选题, 1.00分)

- A. B
- B. M
- C. E
- D. C
- E. R

3. 以下几何公差有基准要素的是 () (多选题, 1.00分)

- A. 同轴度
- B. 对称度
- C. 同心度

4. 几何公差分为 () (多选题, 1.00分)

- A. 形状公差
- B. 方向公差
- C. 位置公差

D. 跳动公差

5. 以下对塞规的正确说法是（ ）（多选题, 1.00分）

A. 使用时轻拿轻放

B. 使用后，必须使用清洁软布将表面擦拭干净，并涂上一厚层防护油

C. 定期监测量规精度

D. 不得磕碰其工作表面

E. 量规测量工件是需要恒温状态下进行

6. 在下列螺纹的几何参数中，影响螺纹互换性的主要几何参数是（ ）。（多选题, 1.00分）

A. 大径

B. 中径

C. 小径

D. 螺距

E. 牙型半角

7. 下列齿轮精度的评定指标中，属于传递运动准确性的检测项目有（ ）。（多选题, 1.00分）

A. 切向综合总偏差

B. 齿距累积总偏差

C. 径向综合总偏差

D. 齿圈径向跳动

E. 公法线长度变动

8. 决定配合公差带大小和位置的有（ ）。（多选题, 1.00分）

A. 标准公差

B. 基本偏差

C. 配合公差

D. 孔轴公差之和

E. 极限间隙或极限过盈

9. 圆柱度公差可以同时控制（ ）。 （多选题, 1.00分）

- A. 圆度
- B. 素线直线度
- C. 径向全跳动
- D. 同轴度
- E. 轴线对称面的垂直度

10. 下列配合零件，应选用过盈配合的有（ ）。 （多选题, 1.00分）

- A. 需要传递足够大的转矩。
- B. 不可拆联接。
- C. 有轴向传动。
- D. 要求定心且常拆卸。
- E. 承受较大的冲击负荷。

11. 与滚动轴承配合的轴颈、轴肩，国标中规定严格的（ ）。 （多选题, 1.00分）

- A. 圆度
- B. 圆柱度
- C. 端面跳动
- D. 径向全跳动
- E. 位置度

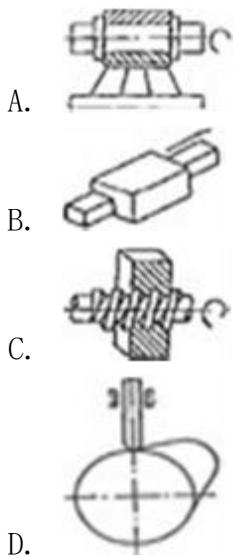
12. 以下关于普通平键正常联接说法正确的是（ ）。 （多选题, 1.00分）

- A. 普通平键联接采用基轴制
- B. 普通平键与轴、轮毂的配合均为间隙配合
- C. 普通平键与轴、轮毂的配合均为过渡配合
- D. 普通平键与轴、轮毂上的配合均为过盈配合
- E. 正常联接时普通平键与轴的配合与键与轮毂的配合相比较紧

13. 下列传动比的计算正确的是 () (多选题, 1.00分)

- A. n_z/n_x
- B. $D_{从}/D_{主}$
- C. $Z_{从}/Z_{主}$
- D. $Z_{主}/Z_{从}$

14. 下列图示中属于低副的是 () (多选题, 1.00分)



15. 链传动的润滑方式除人工定期润滑外, 主要有 () (多选题, 1.00分)

- A. 油浴润滑
- B. 滴油润滑
- C. 溅油润滑
- D. 压力油循环润滑

16. 操作机械设备时, 操作工人要穿“三紧”工作服, “三紧”是指 () (多选题, 1.00分)

- A. 下摆
- B. 袖口
- C. 裤腿

D. 领口

17. 惰轮的作用有 () (多选题, 1.00分)

- A. 改变传动比的大小
- B. 改变主动件的转动方向
- C. 改变从动件的转动方向
- D. 增加主、从动件之间的中心距

18. 按齿轮轴位置可将齿轮分成 () (多选题, 1.00分)

- A. 平面齿轮机构
- B. 空间齿轮机构
- C. 圆柱齿轮机构
- D. 人字齿轮机构

19. 下列属于通用零件的是 () (多选题, 1.00分)

- A. 螺母
- B. 齿轮
- C. 弹簧
- D. 曲轴

20. 轴的主要功能有 ()。(多选题, 1.00分)

- A. 导向作用
- B. 传递运动
- C. 传递转矩
- D. 支承回转零件

21. 带传动的优点是 ()。(多选题, 1.00分)

- A. 工作平稳, 基本无噪声
- B. 过载保护

- C. 可适用在两轴中心距较大的场合，传动效率高达95%左右
- D. 结构简单，制造、安装、维护方便，成本低

22. 一对齿轮正确啮合的条件是 () (多选题, 1.00分)

- A. 模数相等
- B. 压力角相等
- C. 基圆相等
- D. 分度圆相等

23. 下列属于螺纹连接中摩擦防松的是 () (多选题, 1.00分)

- A. 双螺母防松
- B. 弹簧垫圈防松
- C. 止动垫圈防松
- D. 扣紧螺母防松

24. 下列关于铰链四杆机构说法正确的是 () (多选题, 1.00分)

- A. 最短杆与最长杆长度之和小于其余两杆长度之和则无曲柄存在
- B. 最短杆与最长杆长度之和大于其余两杆长度之和则无曲柄存在
- C. 最短杆与最长杆长度之和小于其余两杆长度之和，若取最短杆为机架构成双曲柄机构
- D. 最短杆与最长杆长度之和大于其余两杆长度之和，若取最短杆为机架构成双曲柄机构

25. 以下具有移动副的机构是 () (多选题, 1.00分)

- A. 内燃机中曲柄滑块机构
- B. 飞机起落架收放机构
- C. 牛头刨床主运动传动机构
- D. 机车车轮联动装置

26. 实现轴上零件的周向固定方式有 () (多选题, 1.00分)

- A. 键连接

(多选题, 1.00分)

- A. 70
- B. 73
- C. 125
- D. 100

29. 轴类零件的尺寸标注的形式可以是 () 。 (多选题, 1.00分)

- A. 链式
- B. 封闭式
- C. 坐标式
- D. 综合式

30. 装配图包含的内容有必要的尺寸、技术要求、零件序号、明细栏和 () 。 (多选题, 1.00分)

- A. 一组图形
- B. 全部尺寸
- C. 标题栏
- D. 以上全部内容

31. 在装配图中, 零件的工艺结构如()可不画出。 (多选题, 1.00分)

- A. 小圆角
- B. 倒角
- C. 退刀槽
- D. 螺纹

第3大题 判断题 (共 132 题, 132.00 分)

1. 为减少测量误差, 一般不采用间接测量。 () (判断题, 1.00分)
 - A. 正 确
 - B. 错 误

2. 所谓“测量”是将被测几何量与作为计量单位的标准量进行比较, 从而确定被测几何量是计量单位的倍数或分数的过程 () (判断题, 1.00分)
 - A. 正 确
 - B. 错 误

3. 零件的实际尺寸越接近其基本尺寸就越好 () (判断题, 1.00分)
 - A. 正 确
 - B. 错 误

4. 极限尺寸只有一个尺寸。 () (判断题, 1.00分)
 - A. 正 确
 - B. 错 误

5. 正弦规是利用三角函数正弦原理来间接测量工件的角度和圆锥体锥度的一种精密量具 () (判断题, 1.00分)
 - A. 正 确
 - B. 错 误

6. 当旋合长度为N组时, 不注旋合长度代号 () (判断题, 1.00分)
 - A. 正 确
 - B. 错 误

7. 直角尺是机械行业中用于检验直角、垂直度和平行度误差的重要测量工具 () (判断题, 1.

00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

8. 游标万能角度尺测量角度是一种间接测量法 () (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

9. 锥度用比例或分数形式表示 () (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

10. 锥度用比例或分数形式表示 () (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

11. 表面粗糙度数值越大, 加工越容易。 () (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

12. 定位公差主要用来控制被测要素对基准要素的位置。 () (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

13. 圆柱度公差是综合控制圆柱形零件横截面和轴截面内形状误差的综合性指标。 () (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

14. 未注公差即对该尺寸无公差要求。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确
 - B. 错 误
15. 最小间隙为零的配合与最小过盈为零的配合实质相同。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确
 - B. 错 误
16. 公差等级越高, 公差值越小, 加工越容易。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确
 - B. 错 误
17. 偏差可以为正, 负, 或零。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确
 - B. 错 误
18. $\Phi 50H8$ 表示: 基本尺寸为50, 公差等级为8, 基本偏差为H的轴的公差带。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确
 - B. 错 误
19. 标准公差共有18级, 即IT1, IT2, IT3, IT4... IT18。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确
 - B. 错 误
20. 某同学用游标卡尺测量零件长度, 测得值为21.022mm, 说明该同学测量精度高。 () (判断题, 1.00分)
- A. 正 确

B. 错误

21. 圆度为形状公差，同轴度为位置公差，两者都有基准要素。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

22. 基本偏差决定公差带的位置, 标准公差决定公差带的大小。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

23. 同轴度是指被测轴线与基准轴线的同轴程度。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

24. 测量技术包括“测试”和“检验”两个方面的内容。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

25. 用百分表测量长度尺寸时，采用的是相对测量法。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

26. 按数据获得的方式分类，可分为主动测量和被动测量。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

27. 测量方法是指测量时所采用的计量器具、各种辅助设备及测量程序，而与测量条件无关。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

28. 温度对测量结果影响很大，零件的精密测量一定要使零件和量具都在20℃的情况下进行（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

29. 我国的法定计量单位是以国际单位制为基础确定的。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

30. 单项测量是被测件的各个参数分别单独测量。用螺纹量规来检测螺纹就属于单项测量。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

31. V形块是比较典型的标准量具。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

32. 测量方法是进行测量时所采取的测量原理、计量器具和测量条件的综合。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

33. 未注公差尺寸即对该尺寸没有公差要求。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

34. 孔、轴配合为 $\phi 40H9 / f8$ ，可以判断是过渡配合。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
35. 上偏差一定大于零，下偏差一定小于零。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
36. 有一孔 $\phi 50 \begin{matrix} +0.048 \\ -0.009 \end{matrix}$ ，加工后测得实际尺寸为 $\Phi 50.029$ ，则其实际偏差为+0.029mm。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
37. 在保证使用要求的前提下，为减少加工工作量，应当使选用的公差为最小值。加工孔较困难，一般在配合中选用孔比轴高一级的公差等级。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
38. 只要孔与轴装配在一起就必然形成配合。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
39. 单件小批量生产应选用专用测量器具。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误

40. 在孔、轴配合中，若 $EI \geq es$ ，则此配合必为间隙配合；若 $EI \leq es$ ，则此配合必为过盈配合。
(判断题, 1.00分)

- A. 正确
- B. 错误

41. 国家标准规定，轴只是指圆柱形的外表面。（判断题, 1.00分）

- A. 正确
- B. 错误

42. 定轴轮系中任意从动齿轮的转速计算公式为 $n_k = \frac{n_1}{n_k} = n_1 \cdot \frac{z_2 \cdot z_4 \cdot z_6 \cdots z_k}{z_1 \cdot z_3 \cdot z_5 \cdots z_{k-1}}$
(判断题, 1.00分)

- A. 正确
- B. 错误

43. 冲压工是特殊工种，需持证上岗；叉车司机、电焊工不是特殊工种，无需持证上岗。（判断题, 1.00分）

- A. 正确
- B. 错误

44. 齿轮传动效率高，使用寿命长，维护简便。（判断题, 1.00分）

- A. 正确
- B. 错误

45. 我公司为机械加工企业，吸烟不会引起火灾，公司没必要对吸烟规定这么严。（判断题, 1.00分）

- A. 正确
- B. 错误

46. 凸轮机构属于高副机构，一般用于受力不大的场合。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
47. 链传动是通过链条与链轮轮齿的啮合来传递运动和动力的。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
48. 蜗杆传动的失效总是发生在蜗杆上。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
49. 销连接可以实现轴上零件的轴向固定，防止零件与轴产生相对移动，但不可以实现零件的周向定位。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
50. 蜗杆传动具有传动比大、承载能力大、传动效率高的特点（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
51. 摩擦离合器中实现两轴之间的分离或接合，都是在停止转动的条件下进行的。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
52. 齿面塑变的发生原因是低速重载，齿面压力过大。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确

B. 错误

53. 润滑油的流动性能和冷却性能好，适用于高速机械。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

54. 链传动中不可用调节中心距来控制张紧程度。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

55. V带包角是指带与带轮接触弧所对的中心角。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

56. 双线头螺纹的导程和螺距相等。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

57. 一对标准直齿圆柱齿轮正确啮合，两齿轮的分度圆上的齿形角一定相等。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

58. 凸轮机构广泛用于各种自动机械、仪器和操纵控制装置。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

59. 一对渐开线直齿圆柱齿轮的正确啮合条件是 $p_{b1}=p_{b2}$ 。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

60. 作业前，应仔细检查操控机构是否灵活、可靠，是否松动。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

61. 仅发生滑动摩擦的轴承称为滑动轴承。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

62. 当螺纹为左旋时，在螺纹代号之后加“L”表示。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

63. 平键的两侧面是工作面，用以传递转矩。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

64. 制动零件无需高耐磨性和耐热性。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

65. 平面机构中连杆是固定件。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

66. 一般套筒滚子链用偶数节是为避免采用过渡链节。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

67. 滚动轴承不是标准件。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

68. M24表示中径为24mm的粗牙普通螺纹。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

69. 钻孔时, 当钻尖快要钻穿工件时, 应该加快钻尖下降速度以迅速钻透。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

70. 机器能做功或实现能量转换, 机构则不能。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

71. 从业人员可以边上岗作业, 边进行安全生产教育和培训。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

72. V带在使用过程中, 需要更换时, 不同新旧的V带可以同组使用。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

73. 螺钉连接结构简单、紧凑, 但只能应用于不需经常拆装的场合。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

74. 基圆的大小决定了绕其展开的渐开线形状。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

75. 润滑脂属于半固态润滑剂。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

76. 机械设备在运转时, 工人可以用手调整、测量零件或进行润滑工作, 这样有利于提高工作效率。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

77. 模数反映齿轮轮齿的大小, 齿数相等的齿轮, 模数越大, 齿轮的承载能力越强。 (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

78. 退火与正火相比, 冷却速度快, 强度、硬度高。 () (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

79. 铰子、丝锥等手动工具都是用碳素工具钢制造的。 () (判断题, 1.00分)

A. 正确

B. 错误

80. 碳素结构钢主要用来制造机械零件。 () (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错 误

81. 钢的质量主要根据钢中硫、磷的质量分数来划分的, 硫、磷的质量分数越小, 钢的质量越低。 () (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错 误

82. 铰链四杆机构中最短杆就是曲柄。 () (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错 误

83. 低副不能传递较复杂的运动, 高副能传递较复杂的运动。 () (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错 误

84. 机构就是具有确定相对运动的构件的组合。 () (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错 误

85. V带传动是一种摩擦型带传动, 出现松弛打滑时, 可以通过增大带轮中心距或使用张紧轮的方法解决。 (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错 误

86. 千分尺采用的的螺旋传动的应用形式是螺杆不动, 螺母既转动又移动。 (判断题, 1.00分)

A. 正 确

B. 错误

87. 实际生产中，常利用急回运动特性来节省非工作时间，提高生产效率。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

88. 各种双曲柄机构中都存在死点位置。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

89. 曲柄摇杆机构中，极位夹角 θ 越大，机构的行程速比系数K值越大。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

90. 轮系既可以传递相距较远的两轴之间的运动，又可以获得很大的传动比。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

91. 蜗杆头数越少，蜗杆传动比就越大。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

92. 斜齿圆柱齿轮传动适用于高速重载的场合。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

93. 基圆半径越小，渐开线越弯曲。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

94. 图样中的技术要求是指零件的尺寸公差、形状和位置公差、热处理和表面处理等方面的要求。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

95. 假想用剖切面剖开机件，将处在观察者与剖切面之间的部分移去，将其余部分向投影面投射所得的图形称为剖视图，简称剖视。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

96. 在装配图上标注配合代号时，采用组合式注法，在基本尺寸后面用分式表示，分子为孔的公差带代号，分母为轴的公差代号。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

97. 零件图中的各种表示法不适用于装配图。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

98. 画剖视图时将一个视图画成剖视图后，其他视图就不应按完整的机件画出。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

99. 装配图中的明细栏的位置不能变动。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

100. 国家标准规定的基本偏差系列，孔和轴各有28个。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
101. 以剖视图表示内外螺纹的连接时，其旋合部分应按内螺纹的画法绘制，其余部分仍按各自的画法表示。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
102. 断面图只画出机件被剖切的断面形状。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
103. 常用断面图来表示轴类零件和零件上的肋板等结构。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
104. 剖视图中，只有对尚未表达清楚的结构形状，才允许使用少量虚线画出。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
105. 装配图中，相邻机件的剖面线方向和间隔必须一致。（判断题, 1.00分）
- A. 正 确
 - B. 错 误
106. 基本视图有3个，即主视图、俯视图和左视图。（判断题, 1.00分）

- A. 正 确
- B. 错 误

107. 视图通常有基本视图、向视图、局部视图和斜视图。 (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

108. 我国国家标准中规定采用第三角画法。 (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

109. 机件用断面图表达时, 当剖切面通过非圆孔结构, 导致出现两个分离的断面时, 则这些结构应按剖视图绘制。 (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

110. 在视图中, 主视图、仰视图和俯视图的长度相等。 (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

111. 在把零件装配成机器时, 要根据装配图。 (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

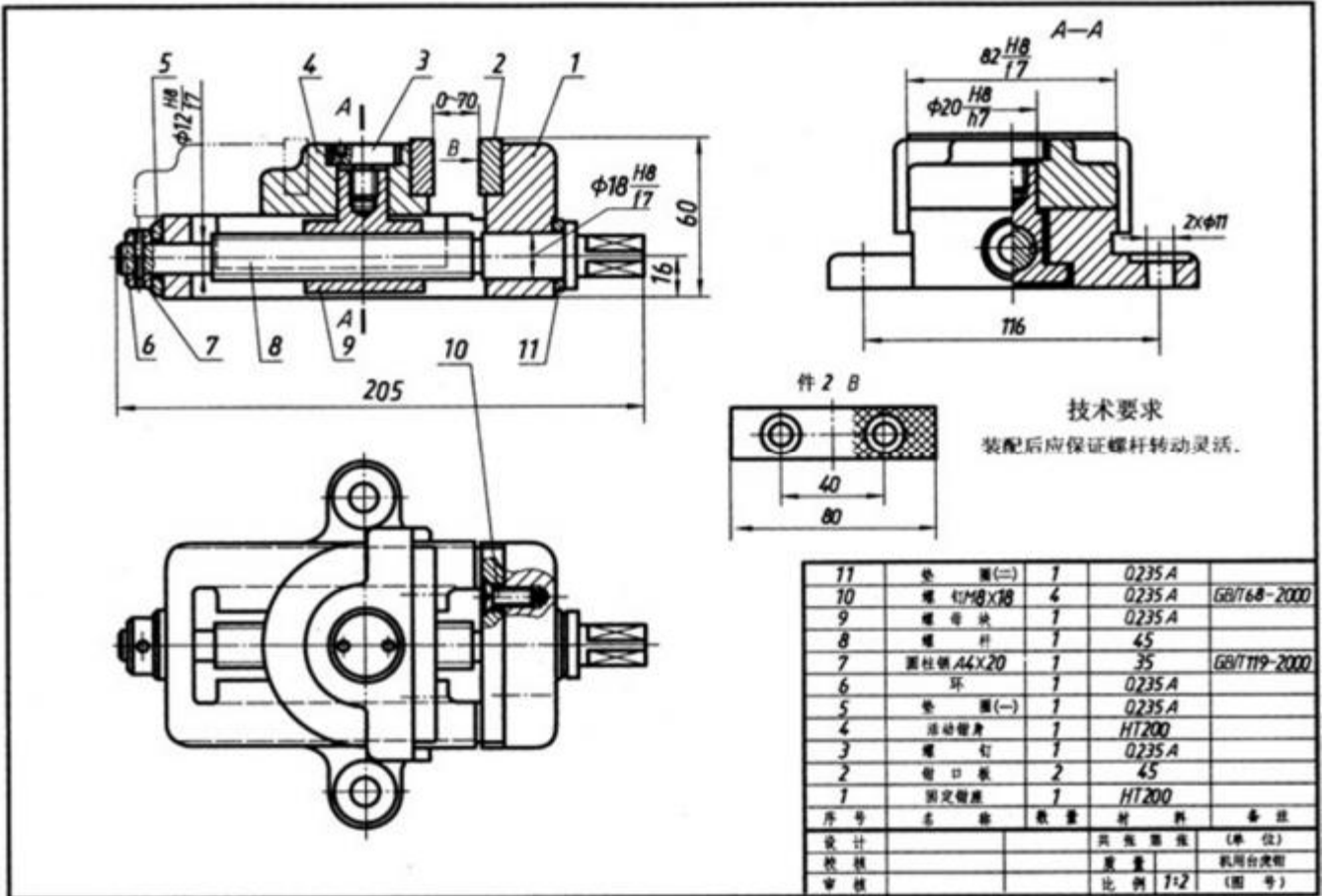
112. 图纸上用于限定绘图区域的线框称为图框。 (判断题, 1.00分)

- A. 正 确
- B. 错 误

113. 在绘制图样时，尺寸线和尺寸界线都用细实线绘制。（判断题, 1.00分）

- A. 正确
- B. 错误

114. 在机用台虎钳的装配图中，116为配合尺寸。



(判断题, 1.00分)

- A. 正确
- B. 错误

115. 该零件的主视图为二个相交剖切平面剖切的全剖视图。

B. 错误

122. 剖视图的种类包括全剖视图、半剖视图、局部剖视图。（判断题, 1.00分）

A. 正确

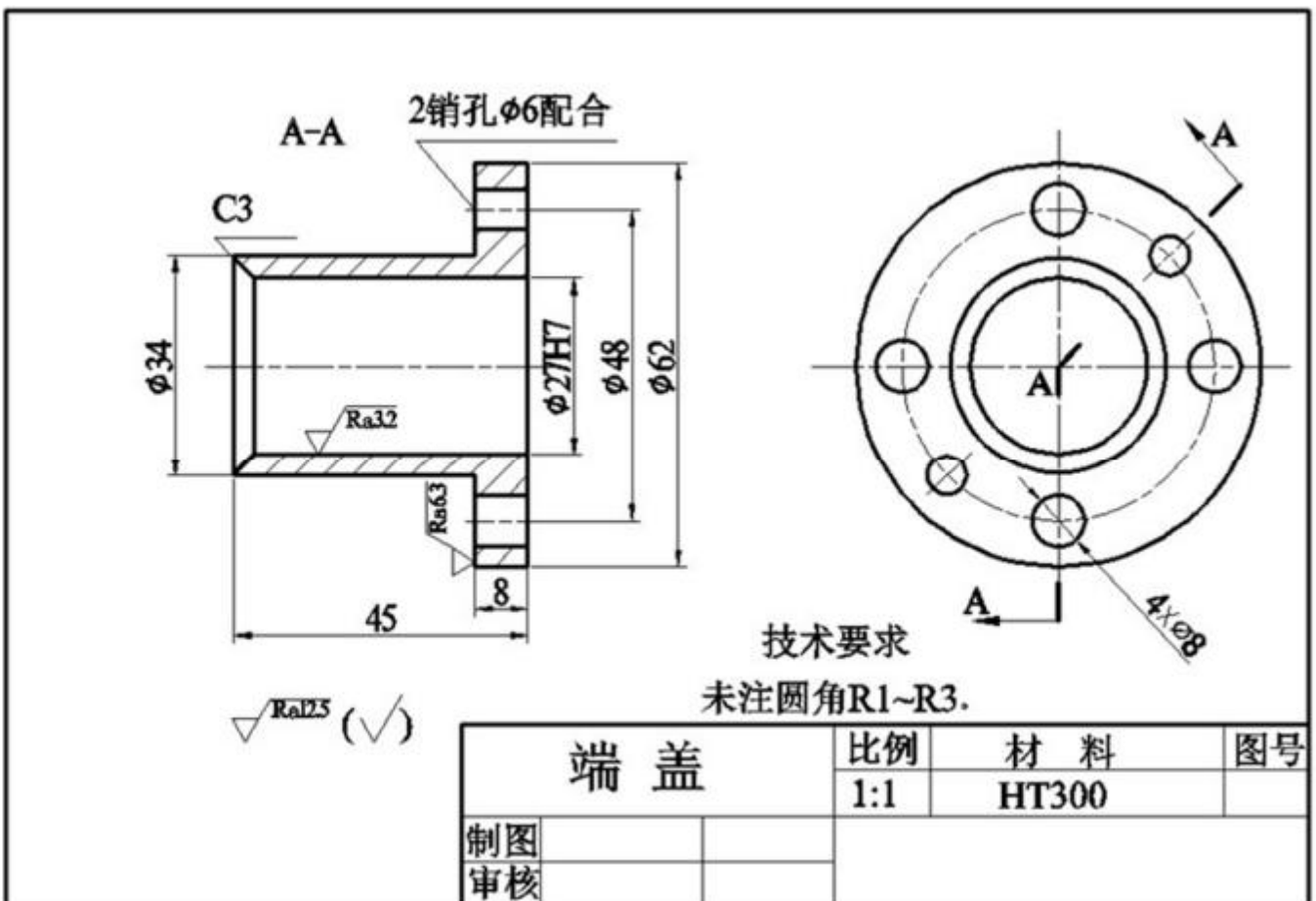
B. 错误

123. 机械图样作为技术性文件，在全世界应该能通用。（判断题, 1.00分）

A. 正确

B. 错误

124. 在端盖零件图中，左视图是采用两个相交剖切面得到的全剖视图。



(判断题, 1.00分)

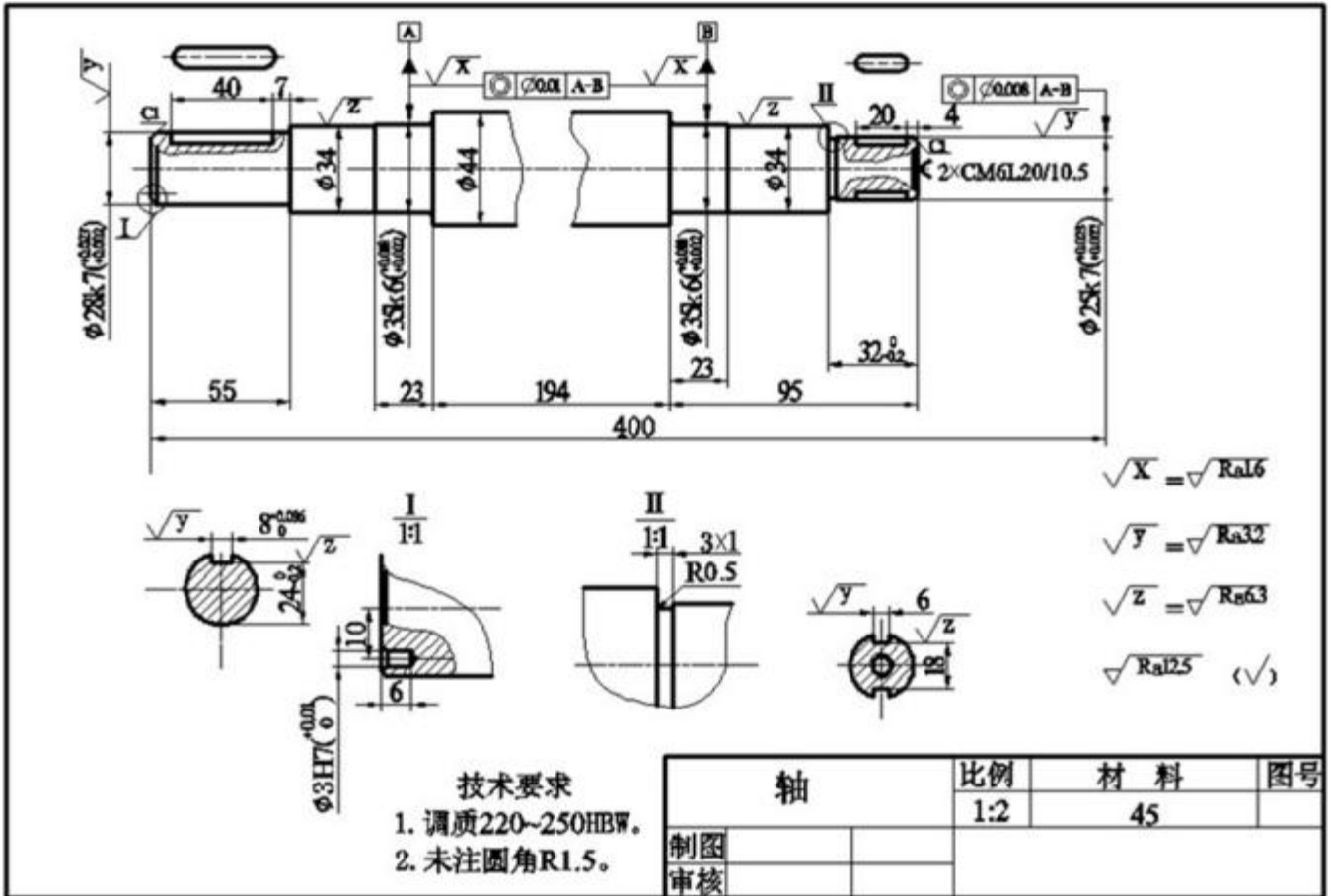
A. 正确

B. 错误

(判断题, 1.00分)

- A. 正确
- B. 错误

132. 主视图采用了断裂画法和全剖视。



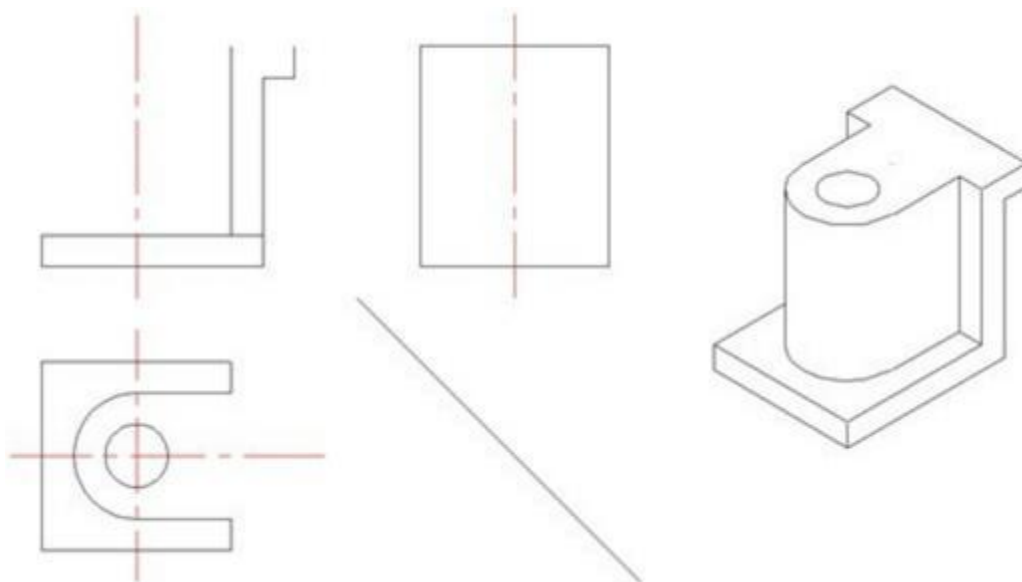
(判断题, 1.00分)

- A. 正确
- B. 错误

第4大题 补图题 (共 14 题, 70.00 分)

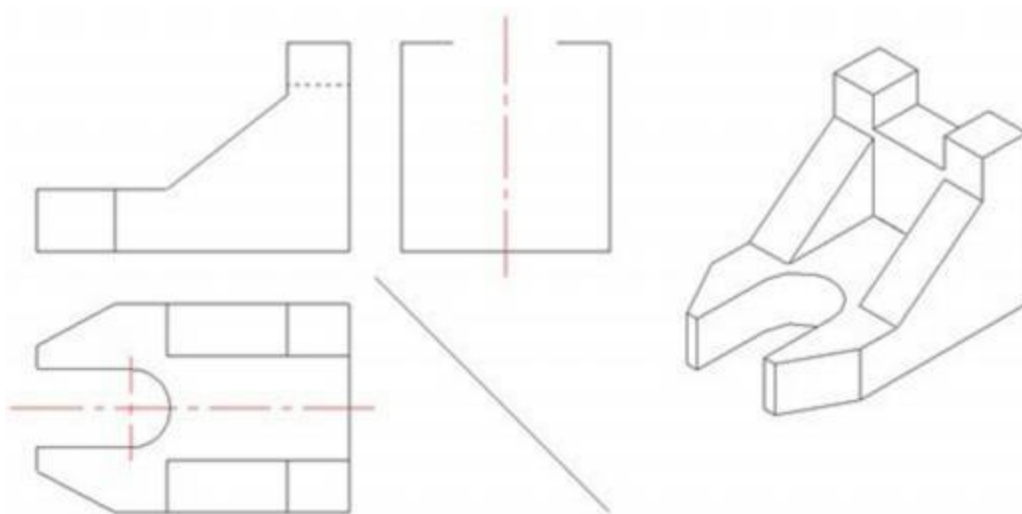
1. 根据轴测图补画遗漏线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸 (补视图):



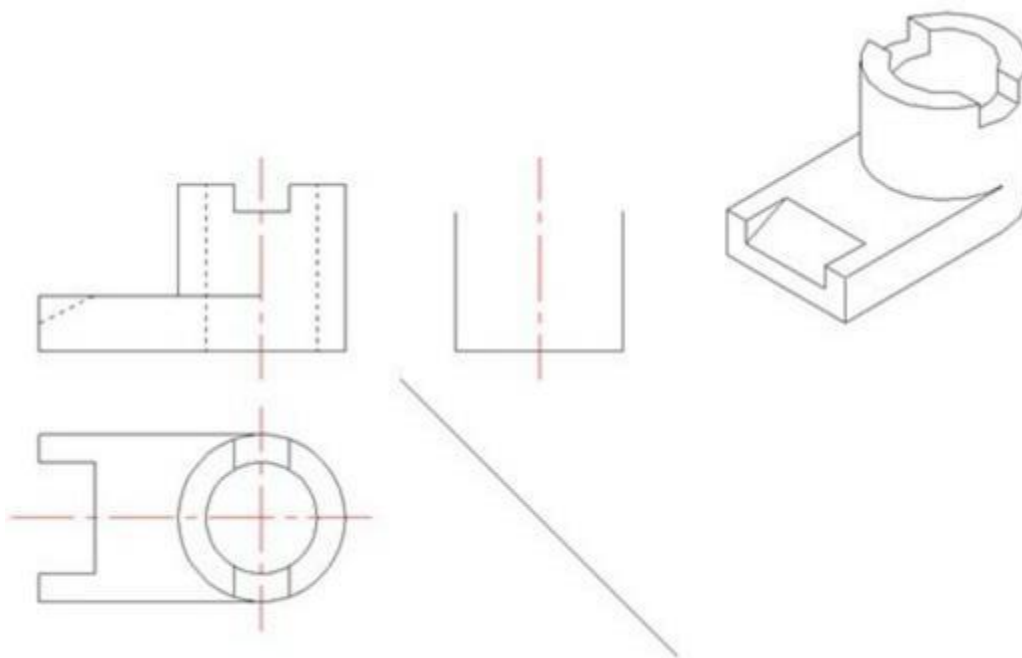
2. 根据轴测图补画遗漏线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸 (补视图):



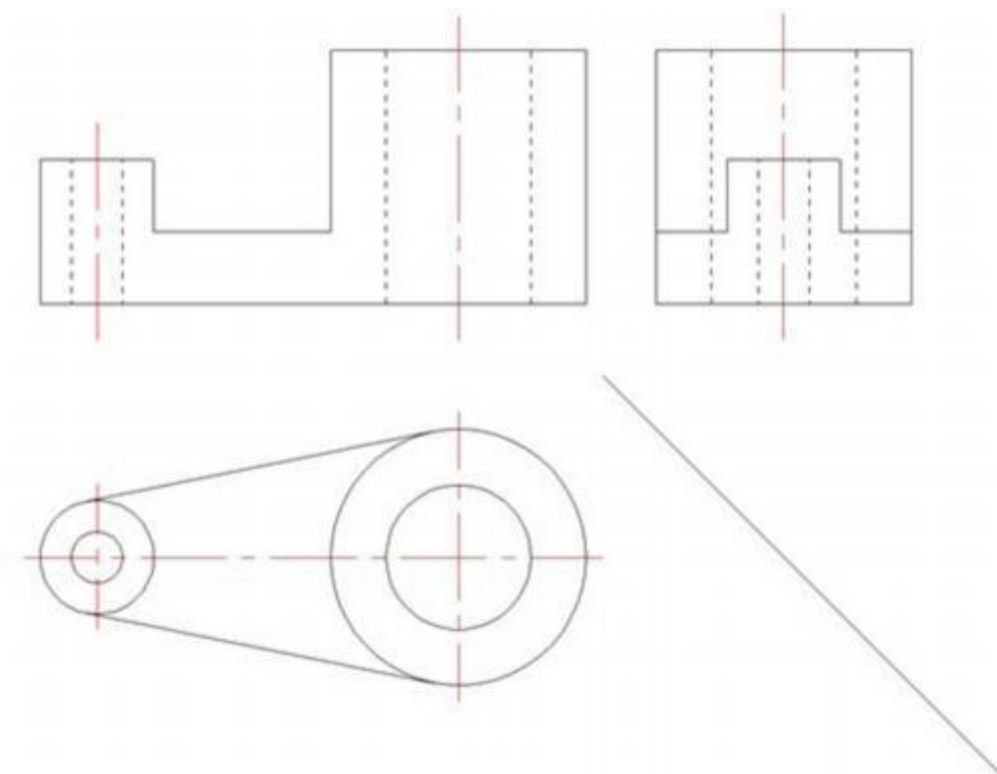
3. 根据轴测图补画遗漏线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



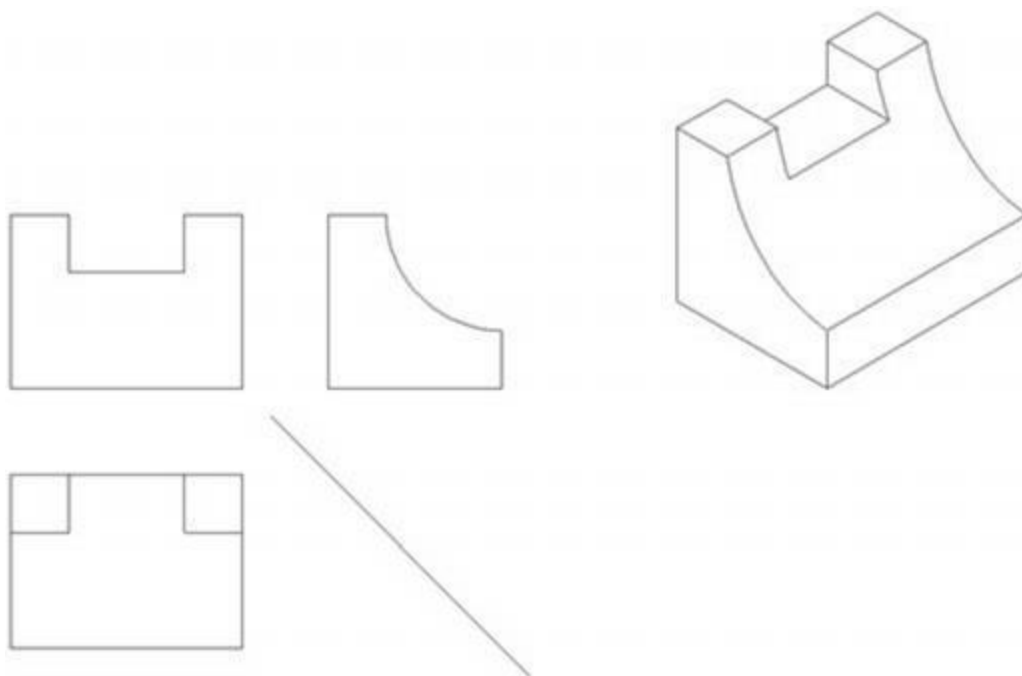
4. 根据轴测图补画遗漏线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



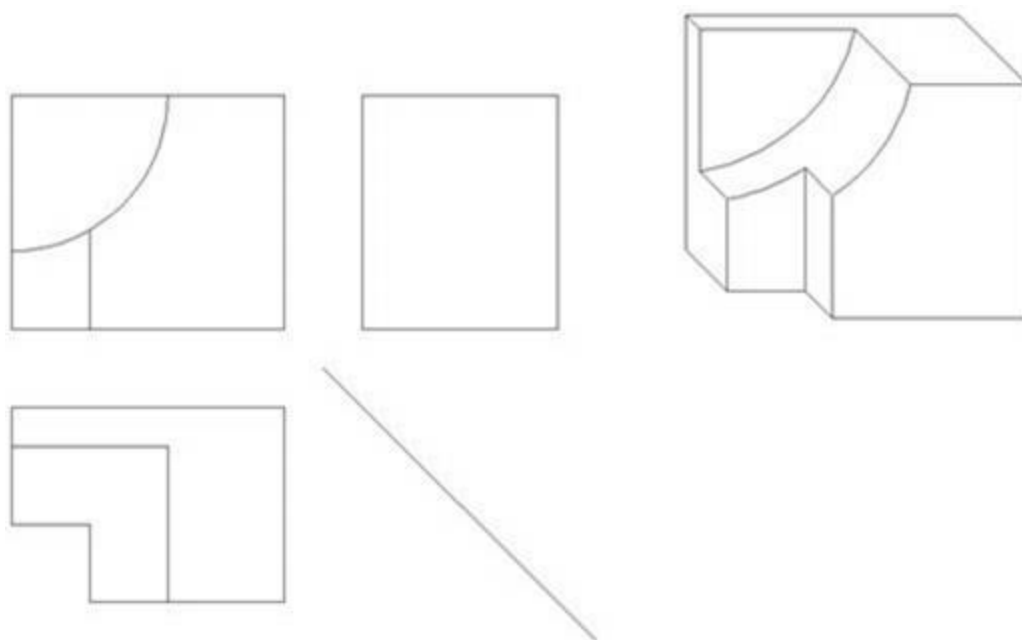
5. 根据轴测图补画遗漏线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



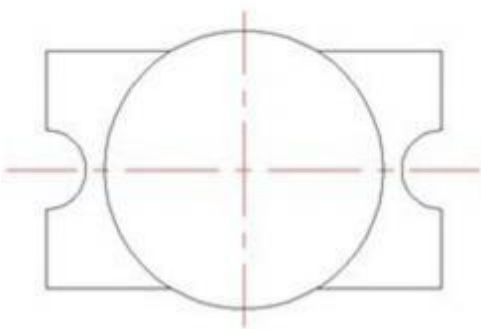
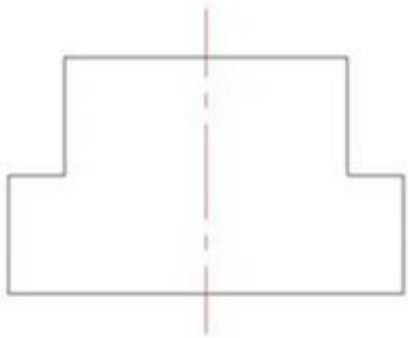
6. 根据轴测图补画遗漏线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



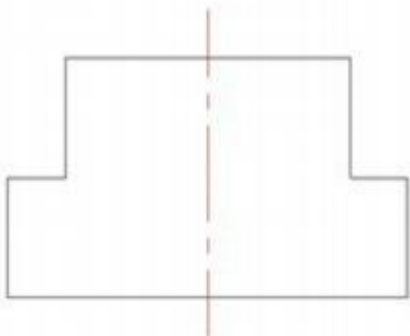
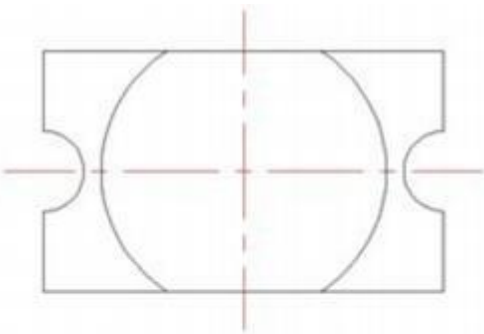
7. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



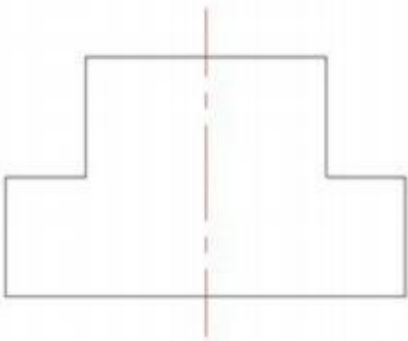
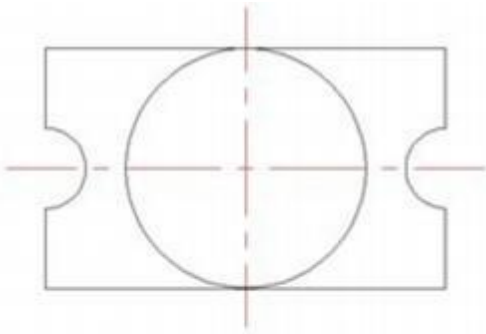
8. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



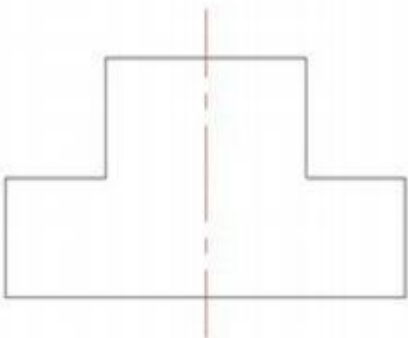
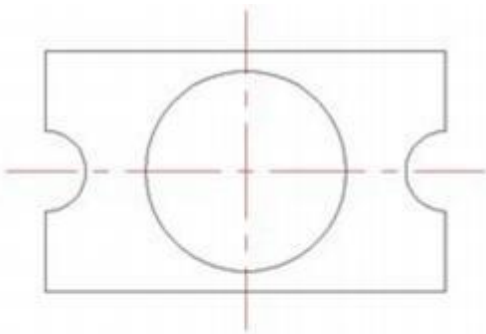
9. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



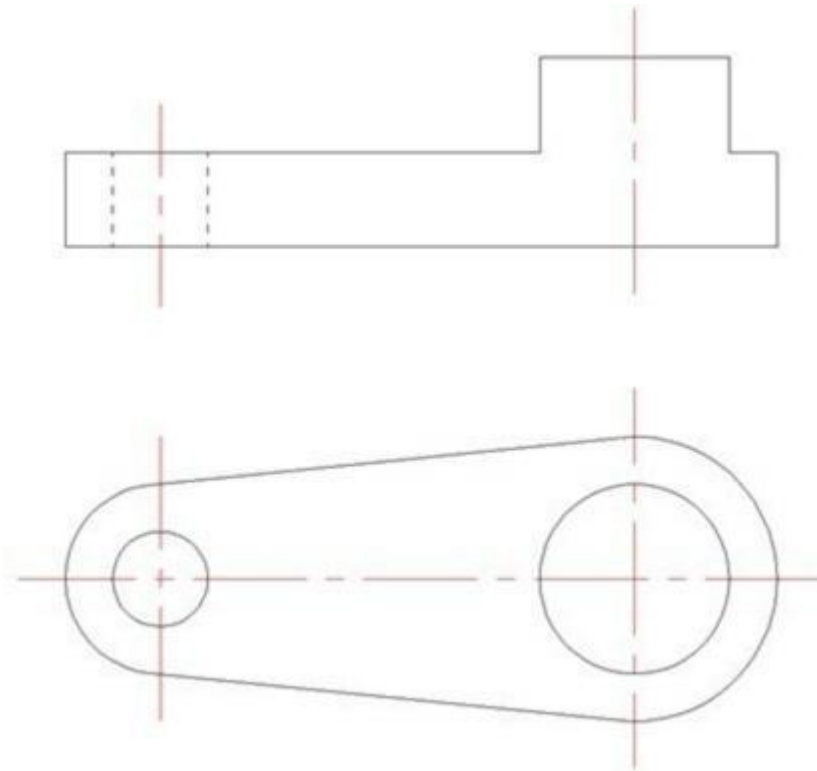
10. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



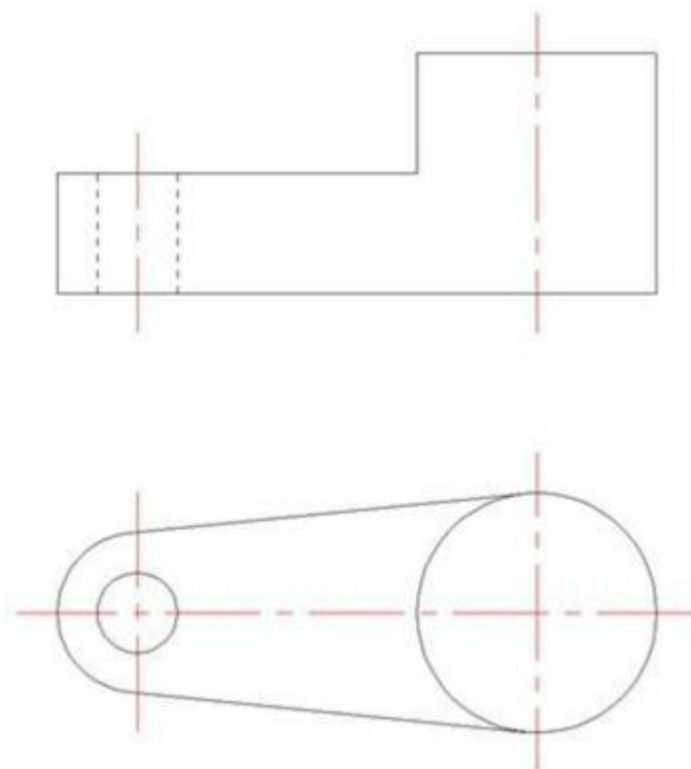
11. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



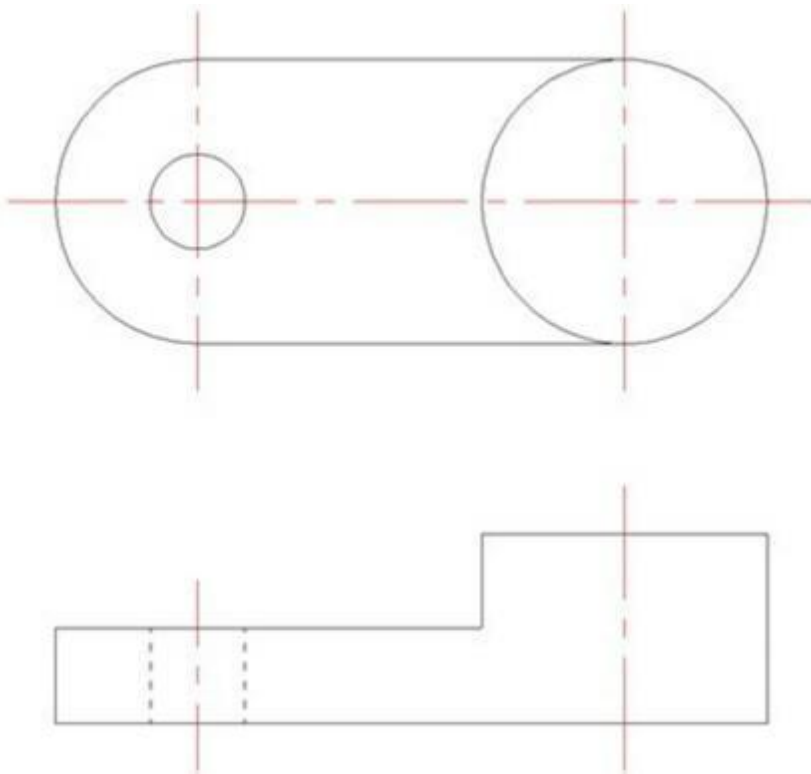
12. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



13. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):



14. 补画交线 (补图题, 5.00分)

预览参考图纸(补视图):

