**河南省工业互联网集成应用**

**竞赛样题-2**

场 次：

工 位 号：

# 第一部分 竞赛须知

## 一、竞赛要求

1.正确使用设备与工具，严格遵守操作安全规范；

2.竞赛过程中如有异议，可向现场监考或裁判人员反映，不得扰乱赛场秩序；

3.遵守赛场纪律，尊重监考或裁判人员，服从安排。

## 二、职业素养与安全意识

1.完成竞赛任务，所有操作符合安全操作规范，注意用电安全；

2.实训工位、工作台表面整洁，工具摆放、导线头等处理符合职业岗位要求；

3.遵守赛场纪律，尊重赛场工作人员，爱惜赛场设备、器材。

## 三、扣分项

1.在完成竞赛过程中，因操作不当导致设备破坏性损坏或造成事故，视情节扣 10～20 分，情况严重者取消比赛资格；

2.衣着不整、污染赛场环境、扰乱赛场秩序、干扰裁判工作等不符合职业规范的行为，视情节扣 5～10 分，情节严重者取消竞赛资格。

## 四、选手须知

1.任务书如出现缺页、字迹不清等问题，请及时向裁判示意，并进行更换；考试结束后，赛场提供的所有的纸质材料均须留在考场；

2.设备的安装配置请严格按照任务书的要求及工艺规范进行操作；

3.参赛团队应在规定时间内完成任务书要求的内容，任务实现过程中形成的文件资料必须存储到电脑的指定位置（文件、图片存放路径所对应的文件夹由参赛选手根据任务要求自行创建），未存储到指定位置的题目均不得分；

4.比赛过程中，选手认定设备或器件有故障可向裁判员提出更换；如器件或设备经测定完好属误判时，器件或设备的认定时间计入比赛时间；如果器件或设备经测定确有故障，则当场更换设备，此过程中（设备测定开始到更换完成）造成的时间损失，在比赛时间结束后，酌情对该小组进行等量的时间延迟补偿；

5.比赛过程中由于人为原因造成器件损坏，这种情况器件不予更换；

6.在裁判组宣布竞赛结束后，请选手立即停止对竞赛设备与计算机的任何操作。

# 第二部分 竞赛平台介绍

## 一、注意事项

1.检查硬件设备、电脑设备是否正常。检查竞赛所需的各项设备、软件和竞赛材料等；

2.竞赛任务中所使用的各类软件工具、软件安装文件等，都已拷贝至U盘上，请自行根据竞赛任务要求使用；在竞赛结束前请务必确保按照任务要求，将截屏文件拷贝至指定位置，否则影响评判成绩。

3.竞赛过程中请严格按照竞赛任务中的描述，对各设备进行安装配置、操作使用，对于竞赛前实训工位上已经连接好的设备，可能与后续的竞赛任务有关，请勿变动；

4.竞赛任务完成后，需要保存设备配置，不要关闭任何设备，不要拆动硬件的连接，不要对设备随意加密。

## 二、竞赛环境

1、硬件环境

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | 说明 |
| 1 | 工业互联网竞赛平台 | 套 | 1 | / |
| 2 | 电脑（开发软件与工具已安装） | 台 | 4 | 每个参赛队伍部署四台电脑。 |

.2、辅材及工具

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 工具包 | 1包 |
| 2 | 万用表 | 1个 |
| 3 | 笔 | 2支 |
| 4 | 耗材 | 若干 |

# 第三部分 竞赛任务

### 模块一 工业互联网安装与调试

#### 任务一 工业互联网设备安装

按照图1-1所示的安装布局图将对应硬件设备安装到实训工位上，要求设备安装标准、正确，设备安装位置工整、牢固、美观。（螺钉需要添加垫片，蓝色线条代表导轨）。

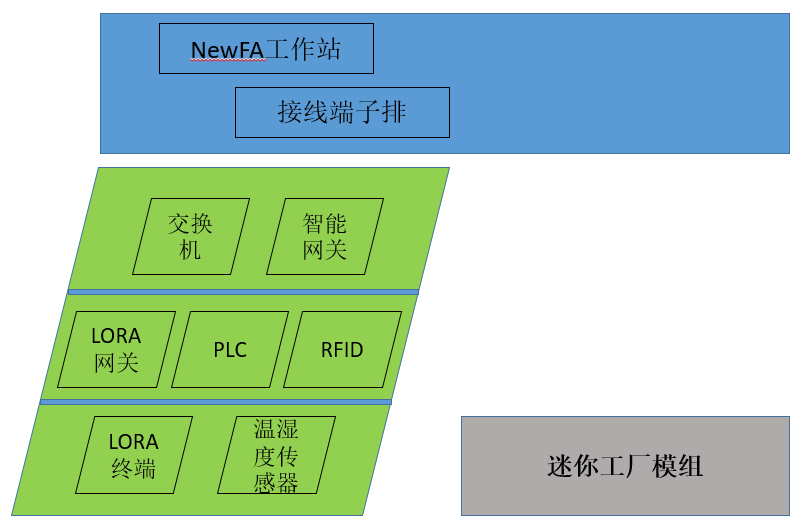


图1-1 安装布局图

注：图中线槽位置可以根据实际情况进行调整。

根据任务书要求，完成关键设备电气连接，线路连接以及功能要求参照下表对应端口（注意电源正负极，不要烧毁器件）。

表1-1 LoRa终端通信端口

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LoRa终端 | RS485 | 生产工作站（RS-485-1） |

表1-2 智能网关通信端口

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 智能网关 | COM1 | 温湿度传感器 |
| COM2 | LoRa网关（RS-485） |
| LAN1 | 交换机 |

表1-3 PLC通信端口

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| PLC | RS485-X20 | RFID |

注：九针连接口引脚说明(引脚3：信号B；引脚8：信号A)。西门子PLC 485通信端口采用A-，B+通信定义。

#### 任务二 工业互联网设备调试

**1. 网络连接**

按照表2-1的设备连接形成局域网。

表2-1 八口交换机端口连接

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 网口 | 设备名称 | 配置内容 |
| 八口交换机 | LAN1-8 | 智能网关 | 192.168.工位号.30 |
| PLC | 192.168.工位号.40 |
| 电脑 | 192.168.工位号.50 |

按照设备IP分配表对PLC、智能网关的IP地址进行配置。

**完成上述任务要求后，做以下操作**：

* 将设置完成好的IP地址界面分别截图保存。

1. **LoRa自组网无线通信**

能耗工作站连接LoRa终端RS485端口，LoRa终端与LoRa网关之间通过LoRa自组网，要求使用LoRa模块配置工具“USR\_LoRa.exe”（存放路径为U盘“软件包\LoRa”）完成LoRa终端、LoRa网关自组网参数配置，实现LoRa网络通信传输。

表2-2 LoRa终端模块配置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 网络配置项 | 网络配置内容 |
| 1 | 工作模式 | 组网 |
| 2 | 网关ID | 与硬件网关ID一致 |
| 3 | 串口设置 | 根据生产工作站通信参数设置（U盘\资源包\工作站通信表） |

表2-3 LoRa网关模块基本参数配置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 网络配置项 | 网络配置内容 |
| 1 | 组网模式 | 组网 |
| 2 | 工作模式 | 广播透传 |
| 3 | 数据通道 | 串口 |

表2-4 LoRa网关模块其他参数配置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 网络配置项 | 网络配置内容 |
| 1 | 服务器设置 | 串口 |

完成上述任务要求后，做以下操作：

* 根据Lora终端模块参数配置要求配置Lora终端模块参数，配置完成后将配置列表要求的配置内容截屏保存。
* 根据Lora网关模块参数进行参数配置，配置完成后将Lora网关基本参数配置内容截屏保存。
* 将Lora网关接口配置内容截屏保存

1. **温湿度传感器配置**

使用“温湿度上位机3.9.exe”工具(存放路径为U盘“软件包\温湿度配置软件”）按照表2-5所示配置温湿度传感器通信参数。温湿度通信点位表存于“U盘\竞赛资料\资源包\温湿度&智能电表IO表。

表2-5 温湿度传感器通信参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 类型 | 配置内容 |
| 1 | 波特率 | 9600bps |
| 2 | 设备地址 | 工位号 |

设置完成后使用“温湿度上位机3.9.exe”自动获取当前波特率和设备地址。完成上述任务要求后，做以下操作：

* 将自动查询到的设备信息截图界面截屏保存。

1. **RFID读写器配置**

使用“PC端测试程序1.exe”软件(存放路径为U盘“软件包\RFID”）按照表2-6所示配置RFID读写器通信参数。

表2-6 RFID读写器通信参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 类型 | 配置内容 |
| 1 | 波特率 | 9600bps |
| 2 | 设备地址 | 【工位号】 |

设置完成后使用“PC端测试程序1.exe”软件自动获取当前地址和配置的波特率。

已知生产工作站三工位分别下线了产品1（加工结果不合格）和产品2（加工结果合格），根据表2-7 RFID卡片存储内容定义，

表2-7 RFID卡片存储内容定义

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 卡片存储区（Byte） | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 类型定义 | 卡片ID | 产品ID | 下线站点 | 加工结果 | 预留 | 预留 | 预留 | 预留 |
| 内容说明 | 1~9 | 1：成品1  2：成品2  3：成品3  4：成品4 | 1：一工位  2：二工位  3：三工位  4：四工位 | 1：合格  2：不合格 |  |  |  |  |

使用RFID配置工具“PC端测试程序1.exe”（配置工具存放路径为“U盘\软件包\RFID”）分别烧写产品的RFID卡片（产品1卡片ID为1，产品2卡片ID为2）。

完成上述任务要求后，做以下操作

* 将获取到的设备通信信息界面截屏保存
* 将烧写的卡片信息保存。

**5.PLC硬件配置**

参考表2-8使用 STEP 7-MicroWIN SMART 打开“预制PLC程序.smart”（程序存于“U盘\竞赛资料\资源包\PLC预制程序.smart”），配置 PLC CPU ST20模块的485端口。

表2-8 SB模块配置表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 配置项 | 配置内容 |
| 1 | 西门子200 Smart PLC 485通信模块 | CPU ST20 | RS485端口 |
| 2 | 地址 | 工位号 |
| 3 | 波特率 | 9600bps |

完成上述任务要求后，做以下操作：

* 截屏保存。

#### 任务三、工业数据采集与存储

**1.西门子PLC数据采集及系统控制**

**（1）RFID数据采集**

使用STEP 7-MicroWIN SMART打开提供的程序“预制PLC程序”，在“RFID数据采集”子程序中，编程控制RFID读写器读取RFID卡片信息，完成RFID卡片中卡片ID、产品ID、下线站点、加工结果四个参数的采集，并且将数据存储到指定的寄存器中（见表3-1和表3-2）。

使用人机界面编程软件（PIStudio）对人机界面进行界面设计开发。通过界面设计开发实现HMI在线仿真与PLC的数据通信，新建“RFID数据采集画面”，界面包含“卡片ID”、“产品ID”、“下线站点”和“加工结果”3个显示文本，数据窗口能够正确显示采集到的卡片信息。

表3-1 RFID读写器寄存器说明

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 寄存器地址（十进制） | 说明 | 备注 |
| 0007 | 读写卡控制寄存器 | 值为8时，RFID读写器读取卡片信息 |
| 0010~0033 | 第1存储空间的48个字节 |  |

表3-2 PLC数据存储寄存器

|  |  |
| --- | --- |
| 采集数据 | 存储寄存器 |
| 卡片ID | VB501 |
| 产品ID | VB503 |
| 下线站点 | VB505 |
| 加工结果 | VB507 |

注意：监控到采集的数据且数据显示正常才能得分。

完成上述任务要求后，做以下操作：

* 保持PLC中的“RFID数据采集”子程序处于在线监控状态,并在状态图表中监控VB500-VB506这4个存储寄存器。
* 将触摸屏程序处于在线仿真状态。

**（2） 报警灯闪烁控制系统**

**触摸屏人机界面：**

使用人机界面编程软件（PIStudio）在RFID数据采集的基础上,新增报警灯闪烁画面进行界面设计开发。通过界面设计开发实现HMI在线仿真与PLC的设备控制。触摸屏界面要求如下：

1. 要求“报警灯闪烁画面”和“RFID数据采集画面”能够进行画面切换
2. 包含启动按钮和停止按钮，用于控制系统启停
3. 警报灯系统状态，显示系统是运行中还是停止中。
4. 要求报警灯的亮、灭时间可调整。
5. 警报灯显示，要求灯亮的时候显示红色，灭的时候显示灰色。

**（3）PLC编程控制：**

在“预制PLC程序”中的“警报灯闪烁控制系统”子程序中，编程实现以下功能：

1. 按下触摸屏“启动”按钮，启动警报灯控制系统；按下“停止”按钮，停止警报灯控制系统，触摸屏显示警报灯系统的启停状态；
2. 警报灯闪烁的亮灭时间可调整。

**完成上述任务要求后，做以下操作：**

* 截屏保存。
* 将触摸屏程序处于在线仿真状态。
* 保持PLC中的警报灯闪烁控制系统子程序处于在线监控状态，用于裁判验证功能。

**2.智能网关数据采集**

**（1）COM1数据采集**

COM1端口连接温湿度传感器的485通讯端口，按照温湿度通信参数（温湿传感器通信表放在“U盘\资源包）配置COM1串口设置（波特率、停止位、数据位、校验位等），并为端口添加设备，配置设备名称、设备类型、单元号等参数。设备创建完成后为连接设备建立 IO 点连接，IO点名称如表3-3所示。

表3-3 COM1端口通信点

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IO点名称 | 终端设备 | 数据类型 |
| 湿度 | 温湿度传感器 | 整型 |
| 温度 | 整型 |

**（2）COM2数据采集**

COM2端口连接LoRa网关的485通信端口，通过LoRa组网的方式采集生产工作站数据，按照生产工作站通信参数（U盘\竞赛资料\资源包\工作站通信表和IO点位表）配置COM2串口设置（波特率、停止位、数据位、校验位等），并为端口添加设备，配置设备名称、设备类型、单元号等参数。设备创建完成后为连接设备建立 IO 点连接，IO点名称如表3-4所示。

表3-4 COM2端口通信点

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IO点名称 | 终端设备 | 数据类型 |
| 计划产量2 | 生产工作站 | 整型 |
| 实际产量2 | 整型 |
| 运行时间2 | 整型 |

**（3）TCP数据采集**

智能网关可以通过以太网与西门子PLC进行通信连接。按照智能网关与PLC通信配置（见表3-5），为TCP网口添加设备，配置设备名称、设备类型、TCP/IP、TSAP等参数。设备创建完成后为连接设备建立 IO 点连接，IO点名称见表3-6。

表3-5 智能网关与PLC通信配置

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 配置项 | 配置内容 |
| 1 | 智能网关 | 设备类型 | Siemens S7-200 PLC |
| 2 | TSAP | 02.01 |

表3-6 TCP端口通信点

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IO点名称 | 终端设备 | 数据类型 |
| 卡片ID | 西门子200 SMART PLC | 整型 |
| 产品ID | 整型 |
| 下线站点 | 整型 |
| 加工结果 | 整型 |

**（4）Modbus TCP数据转发**

IO 通信点创建完成后，依次配置工程网络通讯端口参数与通信协议，实现与组态工程的通信连接。在“Advantech Edgelink Studio”软件“协议服务”中，使用Modbus TCP协议，转发“温度、湿度、运行时间、计划产量、实际产量”数据至HMI模拟画面，温度和湿度数据保存2位小数。新建HMI “网关数据显示”画面进行开发，要求不同画面可切换。

完成后保存HMI工程并开启在线模拟画面，以便裁判随时在线模拟画面，验证结果

**（5）工程在线监控**

IO 通信点创建完成后，依次配置工程网络通讯端口参数与通信协议，实现与组态工程的通信连接。参数配置完成后，将工程下载到工业网关进行功能检验与工程调试。使用“Advantech Edgelink Studio”软件在线监控参数运行情况（用户名：admin 密码：00000000）， 要求通信 IO参数通讯正常(GOOD 状态)，显示数据在规定范围之内。

**完成上述任务要求后，做以下操作：**

* 在线监控设备运行情况，将IO点在线监控状态截屏保存
* 在将Modbus TCP协议配置添加的IO点截图保存。
* 任务完成后保持“Advantech Edgelink Studio”软件处于在线监控状态，便于裁判评分。

**3.工业数据存储**

将提供的“EdgeService”服务解压到在电脑D盘根目录下，在部署的“EdgeService”边缘服务平台中开发模块任务。

任务要求：

（1） MongoDB数据库配置

在“EdgeService”边缘服务平台中，通过批处理文件启动MongoDB数据库与MongoDB管理工具。在MongoDB管理工具页面中创建数据库连接，连接要求如下表所示：

表3-7 MongoDB数据库连接

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 内容 |
| 1 | Service | 服务器：Localhost；端口：27017 |
| 2 | Name | 连接名称：localhost |

新建数据库，名称为“EdgeDB”通过文件导入方式将Station、Point两个文件集合导入数据库（文件集合存放“U盘\资源包\ MongoDB数据库集合”文件夹中）。导入成功，在网关采集数据转换为Modbus TCP协议。其中Station集合中配置网关工作站站点信息，Point集合中配置网关工作站计划产量、实际产量、运行时间。

表3-8数据点名称

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 数据变量 | 内容 |
| 1 | 计划产量 | name：Plannum  label：计划产量2  comment：网关工作站 |
| 2 | 实际产量 | name：Actualnum  label：实际产量2  comment：网关工作站 |
| 3 | 运行时间 | name：Runtime  label：运行时间2  comment：网关工作站 |

在边缘服务开发包EdgeService\services文件夹中启动applicationService服务；启动CommunicationService服务，能够获取并查看采集到的计划产量2、实际产量2、运行时间2数据。

**完成上述任务要求后，做以下操作：**

* 将配置好计划产量集合截图保存。
* 将配置好实际产量集合截图保存。
* 将配置好计划产量集合截图保存。
* 将采集到的计划产量2、实际产量2、运行时间2数据截屏保存。

#### 任务四 工业互联网数据应用开发

在竞赛平台提供的电脑系统上进行工业互联网平台应用开发任务，工业互联网平台开发技术是实现生产数据远程监控的重要措施，通过工业互联网平台可以实现数据的直观展示。

任务要求参赛选手在完成工业互联网安装与调试的基础上，通过对工业互联网平台应用程序的开发，实现设备数据的展示，实现数据的远程监控功能。基于程序提供的部分基础代码，实现下面的需求。

1. **工业互联网云服务平台的启动**

（1）启动竞赛资源包中提供的工业互联网云服务平台程序

（2）工业互联网云服务启动成功之后，对启动成功的界面进行截图保存。

**2. 设备接入工业互联网服务平台**

（1）根据要求使用EdgeLink Studio软件工具配置网关，实现与工业互联网服务平台的数据交互。

（2）配置云服务，实现SimpleMQTT的配置，根据第一步工业互联网云服务的链接信息，配置主机IP、端口号、客户端标识、用户名，定时1S数据上传方式。

（3）配置完成之后，在配置界面右侧列表添加温度、湿度、工作状态、运行时间、计划产量、实际产量和完成率7个云平台通信数据点。

（4）配置完成之后，对当前配置界面进行截图保存。

**3. 平台应用功能开发**

（1）基于竞赛资源包提供的基础开发工程程序，实现下面的功能需求。

（2）在应用程序界面实现温度、湿度的数据展示的功能开发。

（3）在应用界面实现温度、湿度数据的折线图变化的功能开发。

（4）实现当温度值小于设定值的报警的功能开发。

（5）实现历史数据存储的功能开发，程序支持对最新的温度数据进行存储功能、支持最新20条历史温度的数据记录展示功能。

（6）程序功能开发完成之后，运行程序对程序主界面进行截图保存。

**4. 完成上述任务之后，执行下列操作**

（1）程序按照题目要求的功能开发之后，保持程序运行的状态，便于后续的评分。

（2）保持工业互联网云服务平台的启动状态

（3）保持网关和其他硬件设备正常工作的状态

### 模块二、工业互联网平台应用

总体要求

**整体任务分为数据采集系统及应用、标识解析系统集成应用和边缘计算及数据可视化应用。每个任务的完成时间由选手自主分配。**

任务说明

**任务中需要提交的截图，将截图放在U盘“答案提交-工位号”文档中，文档注意实时保存。提交的文档中没有截图，不得分。**

**工业互联网平台地址：<http://192.168.1.100:30000>**

**账号：contest**

**密码：neuseer@iotTest**

**二、工业互联网平台应用**

#### 任务1-1数据采集系统及应用

本任务要求选手完成网关数据转发上云配置，并在云平台完成模型定义和设备创建，实现数据采集和数据在云平台展示。

**1.1.1设备数据接入工业互联网平台**

根据配置表在网关设备SimpleMQTT配置页面完成数据转发配置，使数据上到工业互联网平台。

表 1配置信息表

|  |  |
| --- | --- |
| 配置内容 | 配置说明 |
| 主机 | 192.168.1.100 |
| 端口号 | 31883 |
| 客户端标识 | JY+工位号，例如工位号01，标识为JY01 |
| 用户名 | mqtt |
| 密码 | mqttpassword |
| 上传周期 | 15 |
| Data Topic | $ns/thing/upLink/szgcMod/szgcDev/properties/report |

表 2数字工厂模型、资产信息表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 模型设备信息表 | | | | | |
| 模型基本信息 | 模型名称：数字工厂模型+工位号  模型标识：szgcMod+工位号  设备类型：直连 | | | | |
| 模型属性 | 标识 | 名称 | 属性类型 | 访问权限 | 数据类型 |
| A1 | 湿度 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| A2 | 温度 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| A3 | 用电量 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| 设备基本信息 | 设备名称：数字工厂设备+工位号  设备标识：szgcDev+工位号 | | | | |
| 逻辑资产 | 名称：数字工厂产线 | | | | |

**任务要求：**

1. 为了使设备数据能正确上传到工业互联网平台，需要在网关“转发管理”页面配置转发参数，配置信息见表1配置信息表
2. 在浏览器输入工业互联网平台地址，进入登录页面，使用提供的账号和密码登录工业互联网平台。根据表2数字工厂模型、资产信息表，完成模型定义、设备资产、逻辑资产创建，使设备数据在工业互联网平台实时显示

**提交内容：**

1. 截图转发配置页面，截图中需包含IP地址、端口号、客户端ID、用户名、密码，可截多图。
2. 截图模型列表页面。
3. 截图设备监控-运行状态页面，截图中需包含数字工厂产线和数字工厂设备层级关系，以及设备的实时数据。

**1.1.2供水设备工业互联网平台应用**

在浏览器输入工业互联网平台地址，进入登录页面，使用提供的账号和密码登录工业互联网平台。根据提供的模型、设备信息完成模型定义和设备创建，将工业数据实时展示到工业互联网平台，用以数据处理和分析。

表 3供水设备模型、设备信息表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 模型设备信息表 | | | | | |
| 模型基本信息 | 模型名称：供水设备模型+工位号  模型标识：gongshuiMod+工位号  设备类型：直连 | | | | |
| 模型台账 | 名称 | 数据类型 | 默认值 | 单位 | 来源 |
| 额定电压 | 小数型 | 220 | V | 台账 |
| 额定电流 | 小数型 | 0.22 | A | 台账 |
| 额定转速 | 小数型 | 1300 |  | 台账 |
| 额定频率 | 整数型 | 50 | Hz | 自定义 |
| SN | 字符型 | NO+工位号 |  | 自定义 |
| 模型属性 | 标识 | 名称 | 属性类型 | 访问权限 | 数据类型 |
| T1 | 温度 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T2 | 压力 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T3 | 流量 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T4 | 水质 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T5 | PH | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T6 | 溶解氧 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T7 | 电导率 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T8 | 浊度 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T9 | 氨氮 | 测点 | 只读 | 小数型 |
| T10 | 水位1 | 测点 | 读写 | 布尔型 |
| T11 | 水位2 | 测点 | 读写 | 布尔型 |
| R1 | 温度R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R2 | 压力R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R3 | 流量R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R4 | 水质R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R5 | PH-R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R6 | 溶解氧-R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R7 | 电导率R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R8 | 浊度R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R9 | 氨氮R | 测点 | 只读 | 小数型 |
| R10 | 水质R-1 | 测点 | 读写 | 布尔型 |
| R11 | 水质R-2 | 测点 | 读写 | 布尔型 |
| 模型命令 | 标识 | 名称 | 命令类型 | 备注 | |
| Cmd\_T10 | 水位1 | 属性写 | True：报警  False：正常 | |
| Cmd\_T11 | 水位2 | 属性写 | True：报警  False：正常 | |
| Cmd\_R10 | 水质R-1 | 属性写 | True：报警  False：正常 | |
| Cmd\_R11 | 水质R-2 | 属性写 | True：报警  False：正常 | |
| 设备基本信息 | 设备名称：供水设备+工位号  设备标识：gongshuiDev+工位号  模拟设备：是 | | | | |

**任务要求：**

1. 根据模型信息表完成设备模型功能定义，包含台账、属性和命令等
2. 完成供水设备的创建
3. 在设备模拟器中添加供水设备，给设备模拟发数，频率为15s发送一次，点位类型为小数型的，数据范围设置1-50。

**提交内容：**

1. 截图模型列表页面
2. 截图模型台账列表页面
3. 截图模型列表属性导出Excel页面
4. 截图模型命令
5. 截图设备资产列表页面
6. 截图设备监控-运行状态页面

#### 任务1-2标识解析系统集成应用

设备在生产运行中，经常发生一些故障导致设备异常停产停机，为了预防该情况发生，在规则引擎中创建相关规则，根据数据点标识，解析出相应异常，实现设备的预测性维护。

**任务要求：**

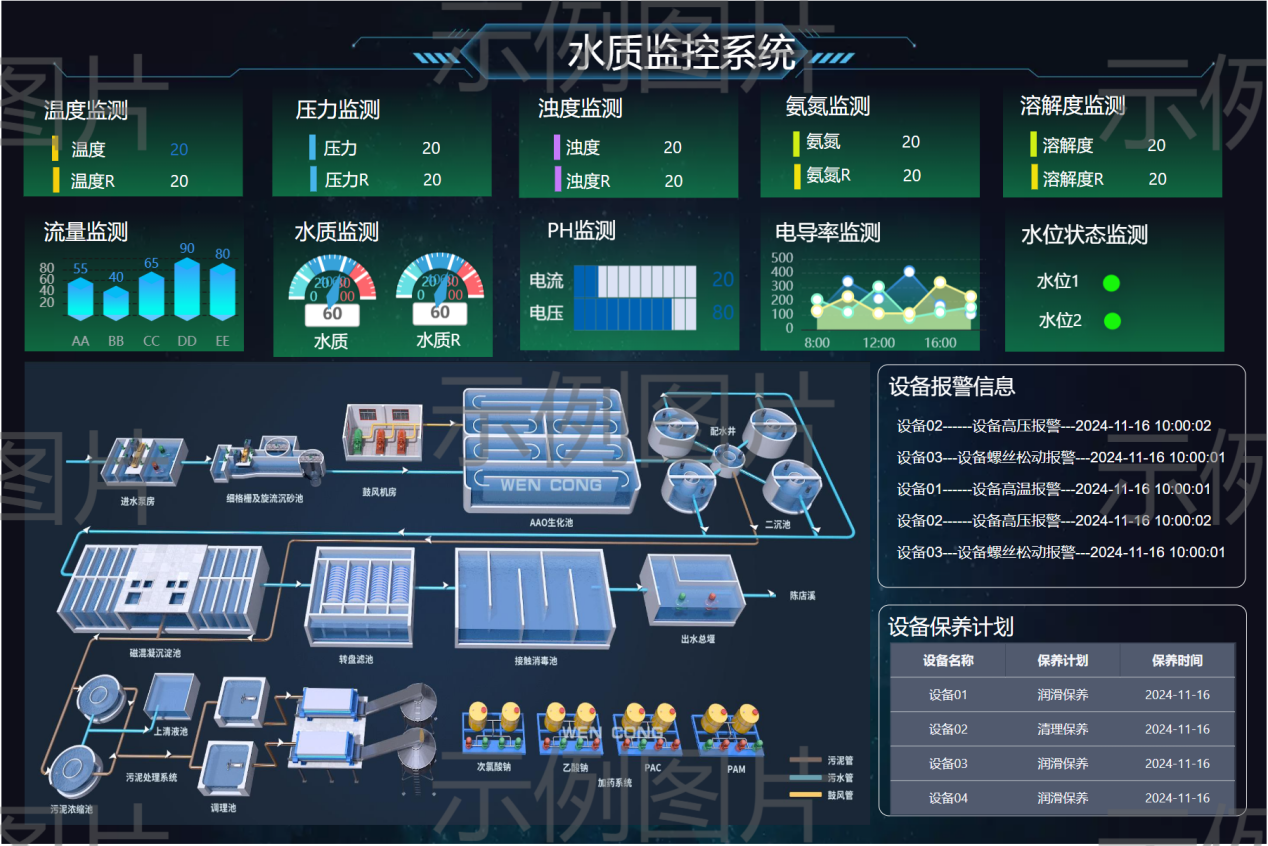
1. 温度大于30度或压力小于50时产生二级其他类报警
2. 水位异常时，下发正常的控制指令

**提交内容：**

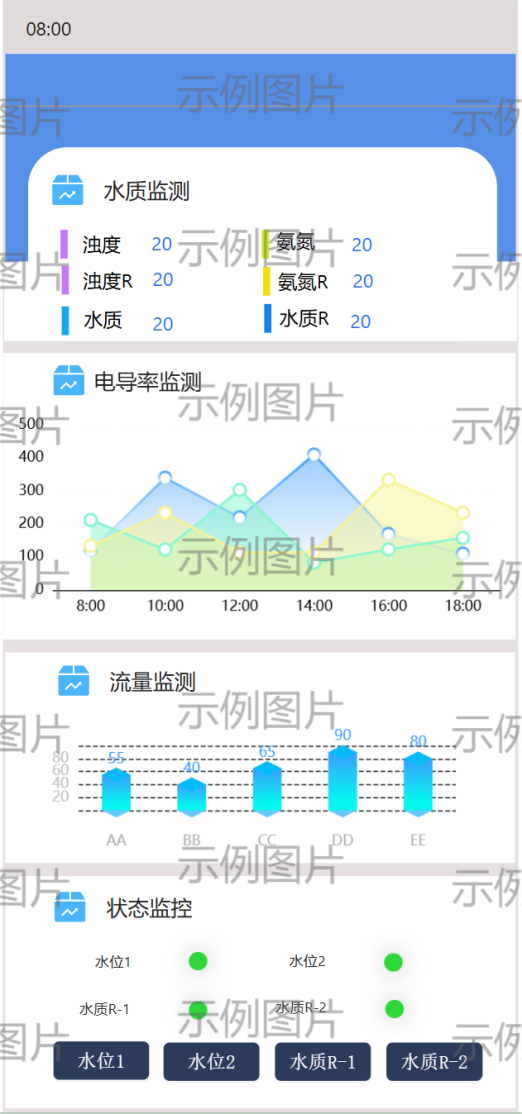
1. 截图规则应用中，二级其他类型报警规则详情
2. 截图规则应用中，下发指令规则详情

#### 任务1-3边缘计算及数据可视化应用

根据供水设备的实时数据，完成供水设备的可视化数据监控页面。



PC端示例图



移动端示例

**任务要求：**

1. 完成PC端供水设备可视化页面绘制，页面宽1200，高800
2. 完成移动端供水设备可视化页面绘制，页面宽430，高930
3. 完成供水设备展示数据的数据表创建
4. 流量监测中显示流量、流量R，显示3条数据，横坐标显示流量、流量R
5. 电导率监测中显示电导率、电导率R，显示3条数据
6. 水位状态监测，报警显示红色，正常显示绿色
7. 设备报警信息实现文本纵向滚动，显示设备名称---设备报警信息---报警时间，显示3条数据
8. 设备保养计划静态数据显示设备名称、保养计划、保养时间，显示4条信息
9. 水质状态监测，报警时显示红色，未报警时显示绿色
10. 水位1、水位2、水质R-1、水质R-2为按钮，下发未报警控制指令

**提交内容：**

1. 截图PC端可视化页面，将截图粘贴到答案提交文档中
2. 截图移动端可视化页面，将截图粘贴到答案提交文档中
3. 截图PC端温度图元绑定数据表页面，将截图粘贴到答案提交文档中
4. 截图PC端流量监测图元绑定数据表页面，将截图粘贴到答案提交文档中
5. 截图PC端水质监测图元绑定数据表页面，将截图粘贴到答案提交文档中
6. 截图PC端PH监测图元绑定数据表页面，将截图粘贴到答案提交文档中
7. 截图PC端电导率监测图元绑定数据表页面，将截图粘贴到答案提交文档中
8. 截图移动端水质R-1图元绑定数据表页面，将截图粘贴到答案提交文档中
9. 将水位1控制的代码复制到答案提交文档中
10. 截图设备监控页面中设备绑定PC端的可视化页面，将截图粘贴到答案提交文档中

#### 任务1-4工业互联网场景应用仿真

**1.4.1 任务要求**

随着工业互联网产业发展，以工业互联网工程技术在生产系统中的应用为主要场景，结合相应的工业互联网等技术应用基础，进行工业互联网集成应用赛项技术设计；在促进工业互联网工程技术在工业生产、社会生活服务等多场景中的推广应用具有积极意义。

在工业互联网仿真平台虚仿生产设备及环境参数的实时数据采集；实现数据分析、边缘计算、故障报警、应用开发、系统监控等相关应用。竞赛围绕工业互联网工程应用仿真设备搭建、工业互联网仿真设备集成、工业互联网仿真设备调试、工业互联网数据采集技术应用、边缘计算及数据可视化应用、工业互联网平台规则引擎应用等任务开展，以推动产教融合、校企合作为宗旨，同时促进资源成果转化，进而实现“以赛促教、以赛促学、以赛促改”的产教合作赛事创新实例。

**1.4.2 任务环境**

工位设备：计算机、工业互联网平台、工业互联网仿真平台等。

参考资料：见U盘中“参考资料”文件夹。

**1.4.3 任务实施**

**场景概述**

随着工业互联网的发展，实现对车间安全重视，通过数据采集、边缘计算和实时数据分析，实现远程监控和及时预警。竞赛设备包含工业互联网平台、虚拟仿真平台、PC机等，通过模拟生产线的自动化操作，将实时数据上传至工业互联网平台进行处理。

**任务模块划分**

任务描述：

根据要求，在仿真平台通过采用ADAM-4117模块、ADAM-4150模块、温度传感器、湿度传感器、烟雾传感器、网关、电磁锁、射灯、风扇等设备搭建车间环境监测应用场景搭建。参赛选手根据任务要求搭建网络拓扑。

任务要求：

1、传感器描述

烟雾传感器：监测车间烟雾报警装置

执 设 备：根据采集到的数据进行逻辑控制

温度传感器：监测车间环境温度。

湿度传感器: 监测车间的环境湿度。

IO采集模块：采集模拟/数字量数据。

采 集 网 关：采集设备数据并传输到终端。

2、功能描述：

1. 将设备正确接线，使用ADAM-4117模块将温度传感器、设为2线制，分别接入AI0；将湿度传感器设为3线制，接入AI3接口，使用ADAM-4150模块将烟雾传感器接入DI6接口，风扇接入DO3接口。
2. 设置ADAM4117、ADAM4150采集模块的从机地址分别设置为4，3，ADAM4150连接1251网关。
3. 设置温度传感器数据采用余弦函数变化规则，设置湿度传感器数据位定值60%。
4. 通过连接网关，并进行配置，实现网关采集到设备的数据。

### 模块三、职业素养

1、卫生整理,工位地板、桌面等处卫生打扫

2、设备规整情况，未涉及评判使用的工具的还原规整、设备摆放工整、设备工具箱的规整等。

3、设备安装布局均匀、美观、整齐，工位设备安装整齐、设备部件均匀排布、美观等。